BoMill

Adds more value
to your grain

Making every grain count

EINE NEUE DIMENSION DER GETREIDESORTIERUNG

VORSTELLUNG BOMILL

Revolution in der Getreideindustrie

DIE TECHNOLOGIE VON BOMILL IST DIE ZUKUNFT DER GETREIDESORTIERUNG.

Mit einer einzigartigen Lösung zur Wertsteigerung von Getreide durch Einzelkornsortierung steht BoMill an der Spitze der Technologie für eine effizientere Nutzung unseres Getreides.

Von unserem Hauptsitz in Malmö (Schweden) aus arbeitet unser Expertenteam mit umfassendem Wissen über diese Technologie, um unseren Kunden hochwertige und zuverlässige Sortierlösungen anzubieten. Wir arbeiten eng mit unserem Netzwerk regionaler Partner zusammen, um die Erwartungen und Bedürfnisse unserer Kunden zu übertreffen.

Halten Sie mit der **Zukunft** Schritt. Seien Sie technologisch auf dem neuesten Stand

Die Agrar- und Lebensmittelindustrie steht vor zunehmenden Herausforderungen, Getreide effizient und nachhaltig zu produzieren und zu verarbeiten. Unsere Mission bei BoMill ist es, die Art und Weise der Getreidesortierung zu verbessern, um die Nutzung unserer Ressourcen weiter zu optimieren, die Qualität zu steigern und Verschwendung zu minimieren.

Durch die präzise Bewertung der Qualität jedes einzelnen Korns einer Charge können wir Ihr Getreide basierend auf seinen inneren Eigenschaften aufwerten. So wird jedes Korn optimal eingesetzt und verschafft Ihnen einen strategischen Vorteil am Markt.

Begleiten Sie uns auf dem Weg, die Zukunft des Getreides neu zu definieren.

Die wachsenden Herausforderungen der Getreideindustrie

DER STATUS QUO IST KEINE OPTION. Da bis zum Jahr 2050 voraussichtlich zehn Milliarden Menschen auf der Erde leben werden, wird der Bedarf an Nahrungsmitteln um 60 % steigen. Der Großteil der verfügbaren Ackerflächen wird bereits genutzt, während die produktiven Anbauflächen infolge des Klimawandels und der Urbanisierung zurückgehen.

Gleichzeitig beeinflussen der Klimawandel sowie regulatorische Maßnahmen, beispielsweise die Reduzierung des Einsatzes von Düngemitteln und Pestiziden, die Getreidequalität und führen zu stärkeren Schwankungen bei Preisen und bei der Verfügbarkeit der Ernten.

Diese zunehmenden Herausforderungen erfordern eine höhere Effizienz bei der Produktion und Nutzung von Getreideressourcen. Wir können die Lebensmittelversorgung nicht einfach durch mehr Landwirtschaft steigern. Stattdessen müssen wir die vorhandenen Erzeugnisse der Landwirtschaft besser verwerten.

STEIGENDE NACHFRAGE

Bis 2050:
10 Milliarden Menschen
+60% steigender Nahrungsmittelbedarf

SCHWANKENDE GETREIDEQUALITÄT

Erwarteter Rückgang des Proteingehalts in Weizen um ~9 % durch den Klimawandel

BEGRENZTE ANBAUFLÄCHEN

12 Mio. Hektar Anbaufläche gehen jedes Jahr verloren

Die Variabilität innerhalb einer **einzelnen Ähre** ist oft unbekannt

“Herkömmliche Technologien können diese Variabilität nicht erfassen”

Stichproben spiegeln nicht die Realität einer Charge wieder

Heute verarbeitet die Industrie Getreide auf Chargenebene anhand von Durchschnittswerten aus EInzelproben. Doch der erfasste Durchschnitt entspricht nicht der Realität.

Wir wissen, dass die Getreidequalität von Korn zu Korn erheblich variiert. Eine Probe mit einem durchschnittlichen Proteingehalt von 11 % enthält in Wirklichkeit Körner mit Werten zwischen 9,5 % und 12,5 %. Diese individuellen Unterschiede werden ignoriert, wodurch Getreide verschwendet oder falsch eingesetzt wird. Dadurch ist letztlich eine höhere Produktion erforderlich, um dies auszugleichen.

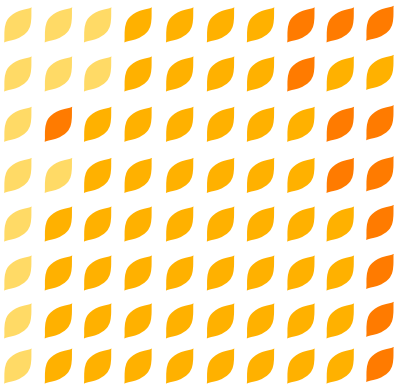
PROTEINGEHALT

DURCHSCHNITTLICHE PRODUKTPROBE:

11 %

TATSÄCHLICHE KORNVARIATION:

9,5 -12,5 %



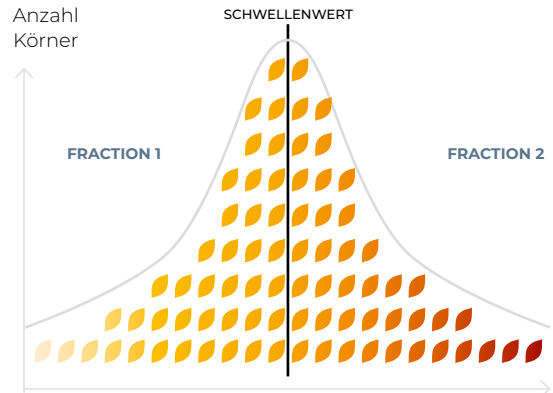
Einzelkornsortierung im **industriellen Maßstab**

Jedes Korn der gesamten Charge wird präzise sortiert.

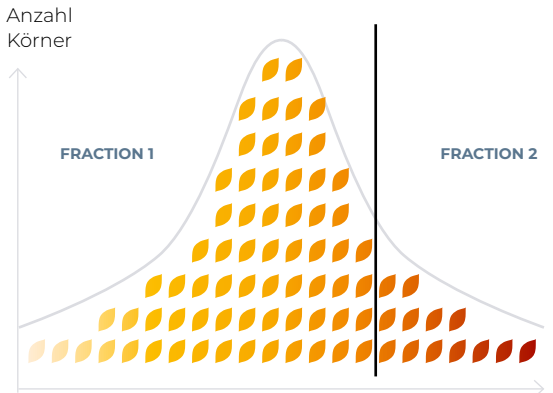
Die Technologie von BoMill nutzt die inneren Eigenschaften jedes einzelnen Korns. Durch präzise Analyse, Klassifizierung und Sortierung in vordefinierte Fraktionen ermöglicht sie es, die innerhalb jeder Charge vorhandenen Qualitätsunterschiede optimal zu nutzen.

Beispiele der Getreidesortierung

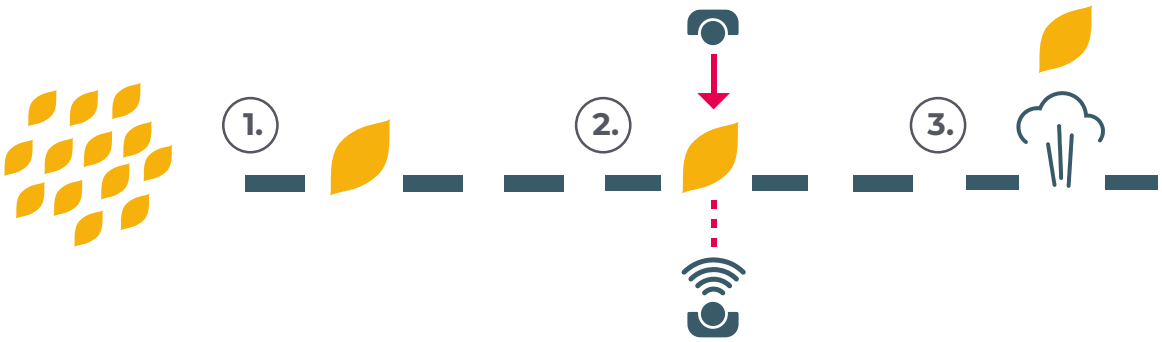
TEILEN SIE IHRE CHARGE IN ZWEI HOMOGENE FRAKTIONEN



ZIEL: HOHER PROTEINGEHALT



WIE FUNKTIONIERT ES?



GETREIDECHARGE

Selbst große Getreidechargen können anhand ihrer Eigenschaften individuell sortiert werden.

VEREINZELUNG

Jedes Korn wird vereinzelt und präzise positioniert.

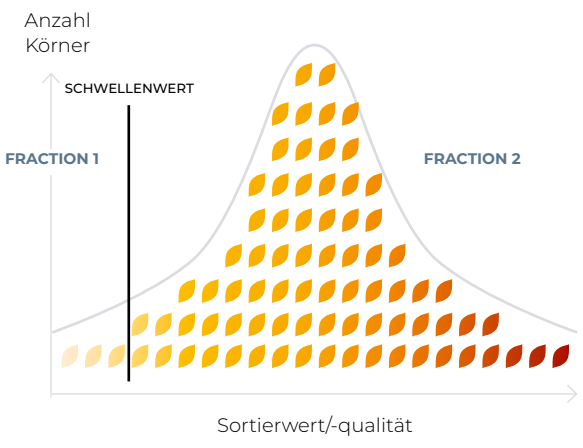
ERKENNUNG

Nahinfrarotlicht (NIR) wird durch jedes einzelne Korn geleitet, um dessen innere Eigenschaften zu analysieren (Nahinfrarot-Transmissionsanalyse: NIT).

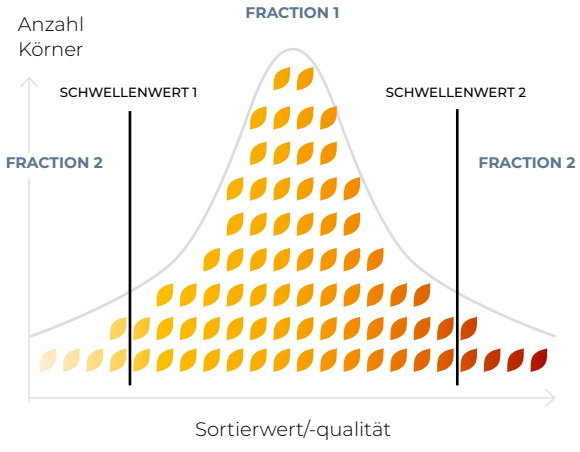
AUSWURF

Basierend auf den erfassten Daten werden einzelne Körner präzise in Qualitätsfraktionen sortiert.

ZIEL: NIEDRIGER PROTEINGEHALT



HOMOGENE QUALITÄT ERZEUGEN



ES STECKT MEHR IN IHREM GETREIDE

Das **Beste** aus Ihrer Ernte herausholen

Der Proteingehalt ist ein entscheidender Parameter für die spätere Verwendung von Weizen und Gerste. Die Technologie von BoMill bietet eine einzigartige Möglichkeit, Getreide entsprechend definierter Spezifikationen zu sortieren.

Neben der Steigerung des Gesamtwerts der Charge sorgt die BoMill-Sortierung für eine homogenere Getreidequalität. Dadurch werden Effizienz und Zuverlässigkeit der Mälzerei- und Vermahlungsprozesse verbessert und die Qualität sicher gestellt.

Einzigartige Vorteile für jede Branche

GETREIDEHANDEL

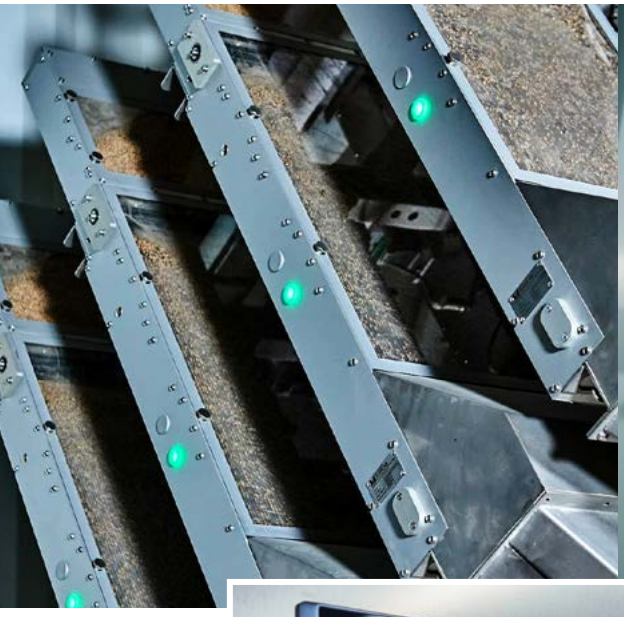
- Schwankende Erntequalitäten managen
- Qualität und Wert Ihres Weizens und Ihrer Gerste maximieren
- Beziehungen zu Vertragslandwirten stärken

MÜLLEREI

- Kosten für Zuschläge auf bestimmte Weizenqualitäten senken
- Verfügbarkeit bestimmter Weizenqualitäten sicherstellen
- Nutzung von heimischem Weizen maximieren

MÄLZEREI

- Nutzung von heimischer Gerste maximieren
- Rückgewinnung von schlecht bewerten Chargen
- Optimieren des Mälzens und sicherstellen der Qualität durch homogene Gerste



BOMILL INSIGHT™

BoMill InSight™ ist eine einzigartige Lösung zur Optimierung der Getreideversorgung und Verbesserung der Produktqualität. Mit Hilfe von Highspeed-Technologie zur Einzelkornsortierung von BoMill werden Getreidechargen präzise in Qualitätsfraktionen getrennt, basierend auf dem ***Proteingehalt***.

EINFACH UND KOSTENEFFIZIENT

Das modulare Design und das benutzerfreundliche Touchpanel ermöglichen eine einfache und kosteneffiziente Installation, Bedienung und Erweiterung und sorgen so für eine schnelle Amortisation. Dank seiner Skalierbarkeit passt sich BoMill InSight™ flexibel an Ihre Leistungsanforderungen an.

mikropor

Copyright 2026 BoMill AB - 2026/06

BoMill

Unser Ziel ist es, innovative Lösungen bereitzustellen, die nachhaltige Mehrwerte für unsere Kunden schaffen. Dabei beginnt alles mit dem Verständnis Ihrer individuellen Anforderungen und der gemeinsamen Feststellung des Potenzials Ihres Unternehmen.

Kontaktieren Sie uns unter info@bomill.com oder wenden Sie sich an Ihren lokalen BoMill-Vertreter.

Haftungsausschluss: Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Obwohl alle Informationen in diesem Dokument mit größter Sorgfalt zusammengestellt wurden, übernimmt BoMill keine Haftung für etwaige Fehler, Ungenauigkeiten oder Auslassungen.