



MIAG

MILLING

Produktkatalog
Version 02/2023

**PERSÖNLICH.
KOMPETENT.
FLEXIBEL.**



MIAG
MILLING

FORTSETZUNG. DER TRADITION.

Die MIAG GmbH wurde im Jahr 2020 gegründet, um die Tradition der altherwürdigen MIAG, eine Ikone der Müllerei, wieder aufleben zu lassen. Ziel ist es, qualitativ hochwertige und fortschrittliche Maschinen und Anlagen für die Müllerei und schüttgutverarbeitende Betriebe zu produzieren, wie es MIAG seit seiner Gründung im Jahr 1921 für viele Jahrzehnte getan hat und an den Erfolg aus alten Zeiten anzuknüpfen.

In Zusammenarbeit mit marktführenden, internationalen Partnerunternehmen entstehen so wegweisende Müllereimaschinen und Mühlensysteme!

Kontaktieren Sie uns, wir helfen Ihnen gerne weiter und unterbreiten Ihnen ein maßgeschneidertes Angebot.

Tel: 09193 - 50734-10
Fax: 09193 - 50734-29
Mail: info@miag-milling.de

Mühlgasse 33
91475 Lonnerstadt



www.miag-milling.de

Aktuelles auch auf: **in @ f**



REINIGUNG

RMRA	MULTI-REINIGER	8
RMTA	MULTI-TARAR	10
RVSA	VIBROSIEBMASCHINE	12
RSMA	SCHEUERMASCHINE	14
RKKA	KASKADENSICHTER	16
RUTA	UMLUFTTARAR	18
RAKA	ASPIRATIONSKANAL	20
RSTA	STEINAUSLESER	22
RKSA	KOMBINierter STEINAUSLESER	24
RINA	INTENSIVNETZAPPARAT	26
RISA	INTENSIVNETZSCHNECKE	28



VERMAHLUNG

VWSE	WALZENSTUHL	32
VPSE	PLANSICHTER	34
VGPE	GRIESSPUTZMASCHINE	36
VSVE	STEHENDE VIBROSCHEUDER	38
VLVE	LIEGENDE VIBROSCHEUDER	40
VEPE-S	EINKASTENPLANSICHTER	42
VZPE	ZWEIKASTENPLANSICHTER	44
VKSE	KLEIESCHLEUDER	46
VPAE	PRALLAUFLÖSER	48
VTAE	TROMMELAUFLÖSER	50
VVDE	VIBRODOSIERER	52
VSTE-P	ENTOLETER	54
VSTE-S	ENTOLETER	56



HANDLING

HVMK	VIBROAUSTRAGUNG	60
HVKK	VIBROAUSTRAGUNG	62
HZYK	ZYKLONABSCHIEDER	64
HPZK	PNEUMATIKABSCHIEDER	66
HSCK	ZELLENRADSCHLEUSE	68
HSBK	ZELLENRADSCHLEUSE	70
	CUSTOMIZING	72
	ZUBEHÖR	73
	SERVICE & SUPPORT	74
	TURN-KEY-PROJECTS	74

STÄHLE



REINIGUNG



RMRA	MULTI-REINIGER	8
RMTA	MULTI-TARAR	10
RVSA	VIBROSIEBMASCHINE	12
RSMA	SCHEUERMASCHINE	14
RKKA	KASKADENSICHTER	16
RUTA	UMLUFTTARAR	18
RAKA	ASPIRATIONSKANAL	20
RSTA	STEINAUSLESER	22
RKSA	KOMBINIERTER STEINAUSLESER	24
RINA	INTENSIVNETZAPPARAT	26
RISA	INTENSIVNETZSCHNECKE	28

MULTI-REINIGER

Der Multi-Reiniger „RMRA“ wird verwendet, um grobe und feine Fremdkörper aus dem körnigen Produkt (z. B. Getreide) heraus zu sieben oder Produkte nach Größe zu sortieren.



OPTIONEN

- > Hub- und Lageüberwachung
- > Lagertemperaturüberwachung
- > Drehzahlüberwachung
- > Vibrationsüberwachung am Gestell
- > Abweichende Auslaufgeometrie
- > Multi-Tarar „RMRA“ zur Einlaufaspiration
- > Umlufttarar „RUTA“ oder Aspirationskanal „RAKA“ zur Auslaufaspiration
- > Ersatzsiebe
- > Verschleißschutzauskleidung
- > Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)

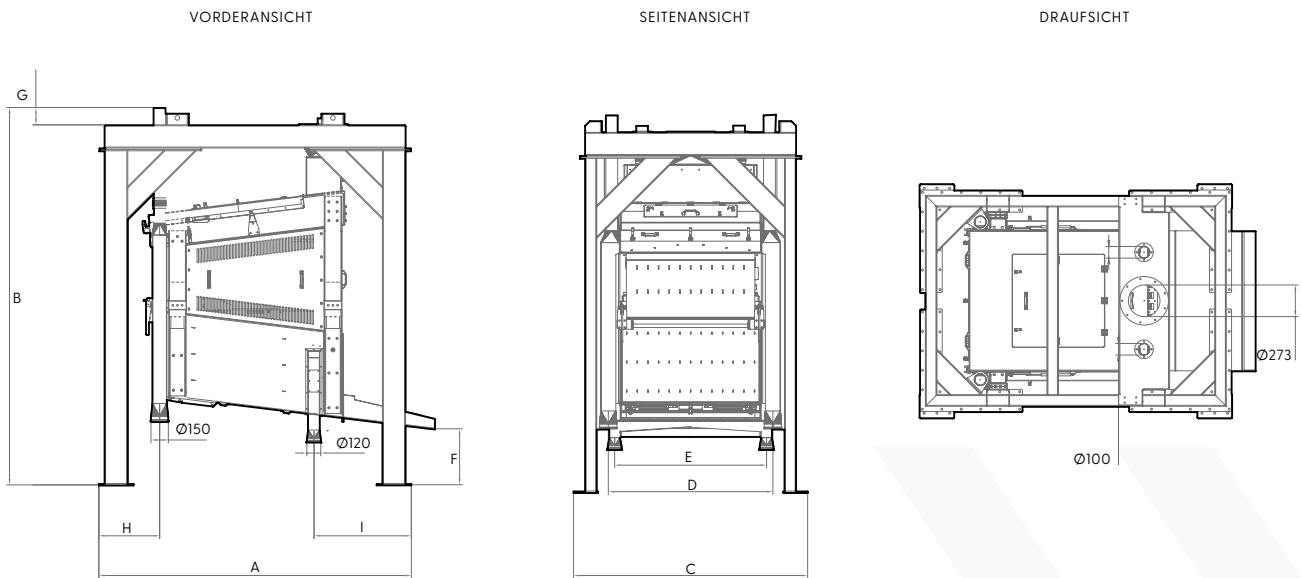
ARBEITSWEISE

Der Multireiniger besitzt einen runden Produkteinlauf, einen an Fiberglasstäben frei schwingend aufgehängten Siebkasten mit 4 Siebdecks und eingebauter Antriebseinheit, einen breiten Auslauf für das Hauptprodukt sowie je einen (seitlichen) Auslauf für Grob- und Feingut. Je nach Anforderung und Produktart, können die 4 Sieblagen (1xGrobabsiebung, 3xFeinabsiebung) mit unterschiedlichen Siebvariationen ausgestattet werden. Der frei schwingende Maschinenkörper hängt an Fiberglasstäben in einem stabilen Stahlrahmen, alle Anschlüsse sind vibrationstechnisch entkoppelt. Der Antrieb der Maschine erfolgt über einen Drehstrommotor mit Riementrieb. Durch Verstellung der Drehzahl des Motors über einen Frequenzumrichter (bauseits) kann die Schwingweite der Maschine angepasst werden.

Der Multireiniger „RMRA“ kann zusammen mit dem Multitarar „RMTA“ als Einheit verwendet werden, um leichte Verunreinigungen bereits vor der Maschine durch Luftströmung zu entfernen. Am Auslauf kann zusätzlich ein Umlufttarar „RUTA“ oder ein Aspirationskanal „RAKA“ installiert werden.

EIGENSCHAFTEN

- > Hohe Durchsatzleistungen
- > Flexibel einsetzbar
- > Werkzeugloser Siebwechsel
- > Modular aufgebaut



TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung ¹ [t/h]	Motor- leistung [kW]	Siebabmessungen [mm]		Aspirations- luftmenge [m ³ /min]	Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
			Breite	Länge		Netto	Brutto	
RMRA-120	100 (Vorreinigung) 25 (Mühlenrein.)	3,0	1.200	1.200	8	2.865	3.100	18

¹ Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizen (0,75 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, Grad der Verunreinigung und Umgebungsbedingungen abweichen.

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	I
RMRA-120	2.700	3.260	2.020	1.420	1.310	485	150	525	840

MULTI-TARAR

Der Multitarar „RMTA“ wird verwendet, um leichte Verunreinigungen (z. B. Schalenteile) aus dem körnigen Produkt mit Hilfe eines Luftstroms zu separieren. Der Multitarar kann als Einzelmaschine oder zusammen mit dem Multi-Reiniger „RMRA“ als Einheit verwendet werden.



ARBEITSWEISE

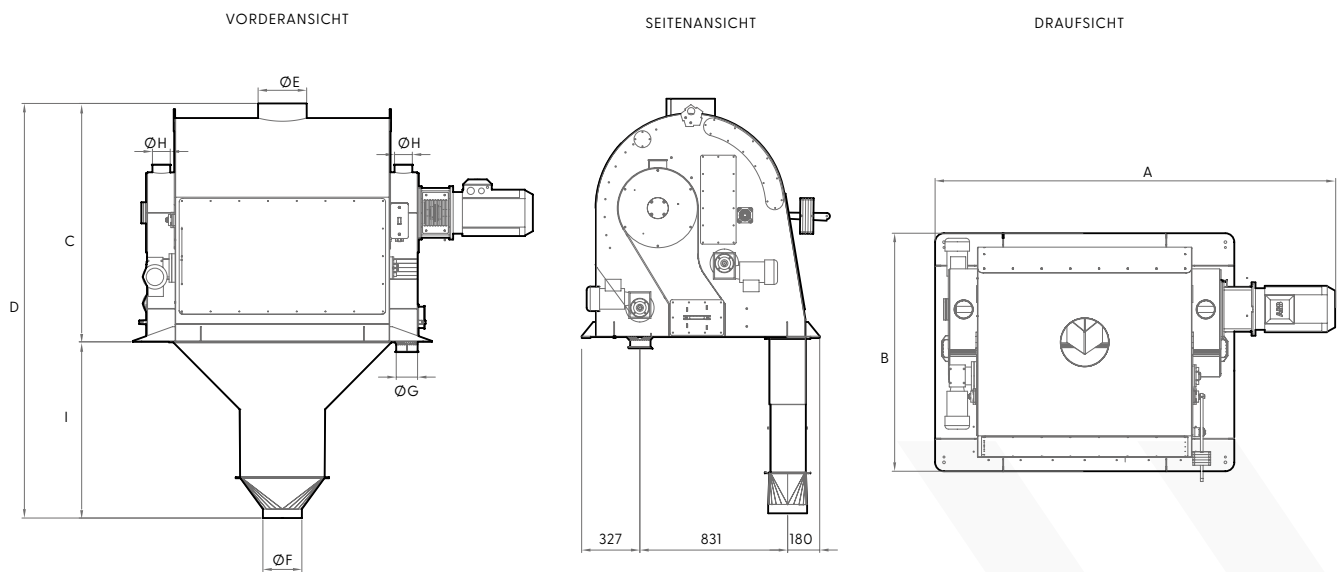
Das Produkt gelangt durch den großzügig dimensionierten Einlauf in die Maschine, wo es von einer Verteilwalze gleichmäßig auf die komplette Maschinenbreite verteilt wird. In der Maschine wird das Produkt von einem konstanten, einstellbaren Luftstrom durchzogen, welcher vom integrierten Ventilator erzeugt wird. Leichte Partikel werden vom Luftstrom mitgerissen, im integrierten Leichtgutabscheider vom Luftstrom getrennt und seitlich durch eine Austragsschnecke ausgetragen. Das gereinigte Produkt verlässt die Maschine durch den Auslauf unten an der Maschine. Ein Großteil der Luft wird dem Prozess wieder zugeführt, ein kleiner Teil verlässt die Maschine über die beiden oben angeordneten Abluftanschlüsse.

EIGENSCHAFTEN

- › Als Einzelmaschine oder zusammen mit dem Multi-Reiniger „RMRA“ einsetzbar
- › Hohe Durchsatzleistung
- › Gleichmäßige Produktverteilung über gesamte Maschinenbreite
- › Geringer Luftbedarf
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)

OPTIONEN

- › Drehzahlüberwachung Ventilator
- › Drehzahlüberwachung Verteilwalze
- › Lagertemperaturüberwachung Ventilator
- › Verschleißschutzauskleidung
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung ¹ [t/h]	Motorleistung [kW]			Aspirations- luftmenge [m ³ /min]	Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
		Ventilator	Verteil- walze	Schnecke		Netto	Brutto	
RMTA-1200	100 (Vorreinigung) 30 (Mühlenrein.)	5,5	0,37	0,37	8	435	550	5,42

¹ Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizen (0,75 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, Grad der Verunreinigung und Umgebungsbedingungen abweichen.

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	I
RMTA-1200	2.700	3.260	2.020	1.420	1.310	485	150	525	840

VIBROSIEBMASCHINE

Die Vibrosiebmaschine „RVSA“ wird verwendet, um grobe und feine Fremdkörper aus dem körnigen Produkt (z. B. Getreide) heraus zu sieben.

Vorreinigung (Neigung 12°)

Mühlenreinigung (Neigung 7°)



OPTIONEN

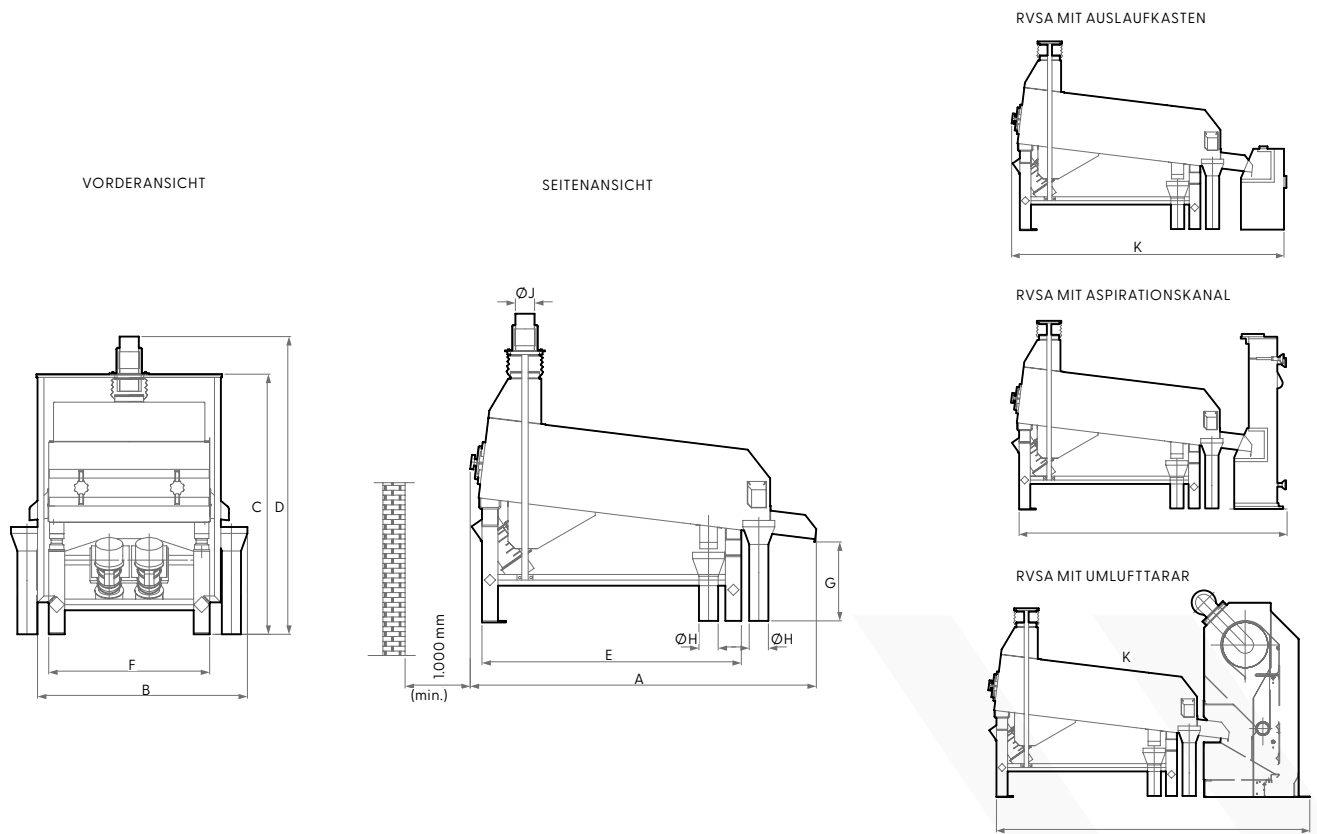
- › Hub- und Lageüberwachung
- › Produktkontaktflächen in Edelstahlausführung
- › Walzendurchmesser 250 mm oder 300 mm im gleichen Chassis
- › Einzelantrieb der Mahlwalzen
- › Vertikale Teilung des Walzenstuhls
- › Zusätzliches Walzenwechselfpaket, inkl. Walzenwechselwagen
- › ProfiNET-Anbindung
- › Sensoren zur Erkennung von heißen Oberflächen und Glimmnestern im Mühlenauslauf
- › Temperaturüberwachung der Mahlwalzen
- › Sensoren zur Rauchgaserkennung im Mühlenauslauf
- › Sonderausführungen für Spezialprodukte oder Sondervermahlungen
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)

ARBEITSWEISE

Die Vibromotoren, welche am Schwerpunkt der Maschine platziert sind, versetzen die Maschine in eine gleichmäßige, horizontale Vibration. Das Produkt wird im Produktverteilkasten zunächst auf die komplette Maschinenbreite verteilt. Am oberen Sieb werden dann grobe Bestandteile aus dem Produkt gesiebt. Die groben Bestandteile wandern ans Ende der Maschine und werden schließlich seitlich aus der Maschine geführt. Das Hauptprodukt fällt zusammen mit feinen Verunreinigungen auf das untere Sieb. Während das Hauptprodukt gereinigt zum Auslauf am Ende der Maschine wandert, fallen die feinen Verunreinigungen durch das Sieb und werden ebenfalls seitlich aus der Maschine geführt. Durch unterschiedliche Siebneigungen können unterschiedliche Leistungen und unterschiedliche Reinigungsqualitäten erreicht werden. Je nach Produkt, kommen verschiedene Siebe zum Einsatz. Die Siebe sind selbstreinigend durch den Einsatz von Gummibällen.

EIGENSCHAFTEN

- › Hohe Reinigungsleistungen bei geringem Energieaufwand
- › Geringe Gebäudebelastungen durch vibrationstechnische Entkopplung des beweglichen Maschinenkörpers
- › Geeignete für viele verschiedene Produkte und Anwendungen
- › Schneller und einfacher Wechsel der Siebe
- › Großzügige Sichtfenster zur Prozessüberwachung
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung ¹ [t/h]		Siebabmessungen [mm]		Motorleistung [kW]	Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
	Vorreinigung	Reinigung	Breite	Länge		Netto	Brutto	
RVSA-60/100	14	3	600	1.000	2 x 0,28	500	715	4,8
RVSA-60/150	22	5		2 x 750		2 x 0,4	550	820
RVSA-100/150	36	9	1000	2 x 1.000	2 x 0,95		620	940
RVSA-100/200	50	12		2 x 1.000		2 x 0,95	910	1.280
RVSA-150/150	55	15	1500	2 x 750	2 x 0,95		960	1.380
RVSA-150/200	75	20		2 x 1.000		2 x 0,95	1.010	1.490

¹ Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizen (0,75 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, Grad der Verunreinigung und Umgebungsbedingungen abweichen.

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	E	F	G	ØH	ØJ	K	L
RVSA-60/100	1.660	937	1.622	1.857	1.132	606	485	120	120	2.005	2.330
RVSA-60/150	2.157		1.790	2.030	1.632					2.500	2.830
RVSA-100/150	2.633	1.337	1.790		2.416	2.120	1.006	150	150	3.000	3.330
RVSA-100/200	2.633		1.622	1.506		2.500	2.830				
RVSA-150/150	2.157	1.838	1.850	2.416	1.632	1.506	150	200	3.000	3.330	
RVSA-150/200	2.633		2.120		3.000				3.330		

SCHEUERMASCHINE

Die Scheuermaschine „RSMA“ dient zum Entfernen von oberflächlich anhaftendem Schmutz und Schalenresten am Getreidekorn. Dies geschieht durch Reibung zwischen den Körnern selbst und durch Reibung zwischen Korn und Siebmantel.



ARBEITSWEISE

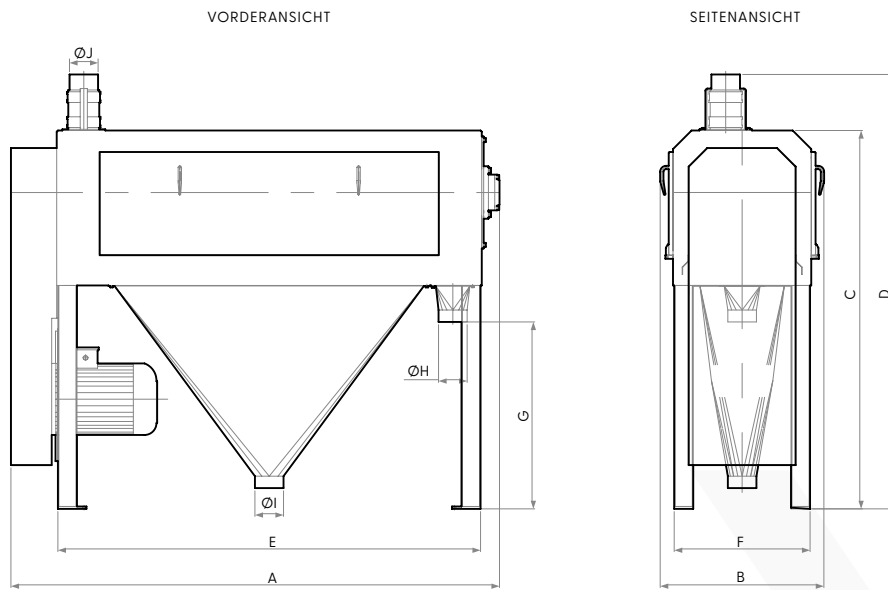
Das Produkt gelangt über den runden Einlauf in die Maschine. Im Inneren der Maschine arbeitet ein schnell drehender Rotor mit 8 Schlagleisten und ein feststehender, zylindrischer Siebkorb mit einem abrasiven Siebgewebe. Auf dem Weg durch die Maschine reibt das Korn sowohl am Siebmantel als auch an anderen Körnern, oberflächlich anhaftenden Schmutz und Schalenresten werden dadurch entfernt und verlassen die Maschine durch den mittleren Auslauf. Das gereinigte Produkt verlässt die Maschine durch den Endauslauf. Für eine zusätzliche Reinigung von leichten Teilen empfiehlt sich der Einsatz eines Aspirationskanals oder eines Umlufttars im Anschluss.

EIGENSCHAFTEN

- › Reduktion der Schadstoffbelastung an der Kornoberfläche bei geringem Energieeinsatz
- › Große, beidseitige Wartungstüren für optimale Hygiene
- › Einfacher Wechsel des Siebmantels und der Schlägerleisten
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)

OPTIONEN

- › Drehzahlüberwachung
- › Lagertemperaturüberwachung
- › Produktauslauf gerade oder 45° geneigt
- › Sicherheits-Endschalter an Wartungstüren
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung ¹ [t/h]				Aspirations- luftmenge ² [m ³ /min]	Motor- leistung [kW]	Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
	Weichweizen		Hartweizen				Netto	Brutto	
	1. Reini- gung	2. Reini- gung	1. Reini- gung	2. Reini- gung					
RSMA-3010	6	5	5	4	5	7,5	545	690	3,9
RSMA-3013	10	8	8	7		11,0	600	820	
	14	10	10	9	8	15,0			625
RSMA-4013	16	14	14	12		8	18,5	625	
	20	16	16	14					

1 Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizen (0,75 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, Grad der Verunreinigung und Umgebungsbedingungen abweichen.

2 Aspiration durch pneumatische Absaugung der Feinteile oder durch Anschluss des Feinteilauflaufs mittels Gabelstück an eine Aspirationsanlage.

ABEMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	E	F	G	ØH	ØI	ØJ
RSMA-3010	1.680	730	1.590	1.825	1.410	570	785	120	120	120
RSMA-3013	2.050				1.775			150	120	150
RSMA-4013					1.775			150	120	150

KASKADENSICHTER

Der Kaskadensichter „RKKA“ wird verwendet, um höchst effizient leichte Partikel von schwereren Partikeln mit Hilfe eines Luftstroms zu separieren. Weiterhin kann die Maschine zur Separation von Kleiepartikeln aus Grießprodukten verwendet werden.



ARBEITSWEISE

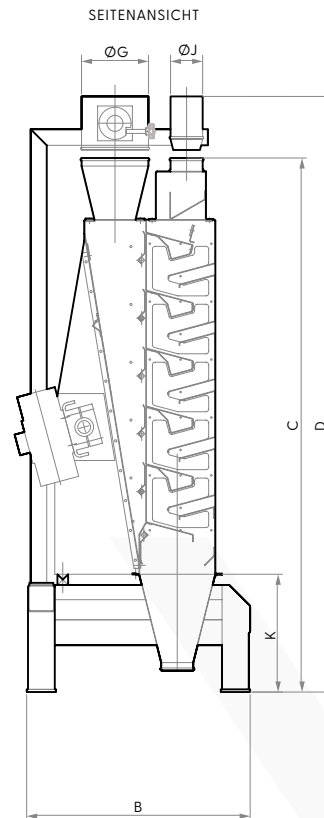
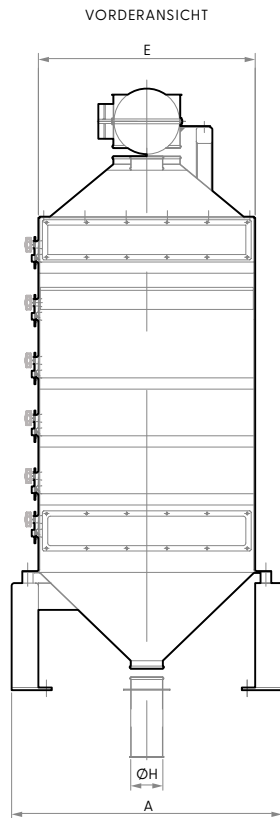
Das Produkt gelangt oben in die Maschine und wird dort mit Hilfe eines Vibrationsverteilers auf die komplette Maschinenbreite verteilt. Anschließend fällt das Produkt über 6 Kaskaden nach unten, während ein Luftstrom die Maschine von unten nach oben durchzieht. Die schweren Partikel verlassen die Maschine über den Auslauf unten an der Maschine, die leichten Partikel werden durch den Luftstrom nach oben getragen und verlassen die Maschine durch den Abluftanschluss. Der Luftstrom wird über eine manuelle Drosselklappe am Abluftanschluss eingestellt. Zur Feineinstellung kann der Winkel und damit die Fallgeschwindigkeit in jeder Kaskade zusätzlich separat eingestellt werden. Durch die Reinigung über 6 Kaskaden und der feinen Einstellmöglichkeiten wird ein Höchstmaß an Trennqualität erreicht.

EIGENSCHAFTEN

- › Höchste Trennqualität durch 6 Kaskaden und feine Einstellmöglichkeiten
- › Gleichmäßige Produktverteilung über komplette Maschinenbreite durch Vibration
- › Kontrolle des Trennprozesses über seitliche Sichtfenster
- › Bestens geeignet zur Reinigung von Speisegetreide
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)

OPTIONEN

- › Edelstahlausführung
- › Externer Ventilator mit Staubabscheider oder -filter
- › Verschleißschutzauskleidung
- › LED-Innenbeleuchtung
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung ¹ [t/h]	Motor- leistung [kW]	Aspirations- luftmenge [m ³ /min]	Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
				Netto	Brutto	
RKKA-800	1,5	2 x 0,185	30	480	700	3,4

¹ Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizen (0,75 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, Grad der Verunreinigung und Umgebungsbedingungen abweichen.

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	E	ØG	ØH	ØJ	K
RKKA-800	1.010	835	1.995	2.225	810	250	120	120	440

UMLUFTTARAR

Der Umlufttarar „RUTA“ wird verwendet, um leichte Verunreinigungen (z. B. Schalenteile) aus dem körnigen Produkt mit Hilfe eines Luftstroms zu separieren. Durch den integrierten Ventilator und den Umluftbetrieb erzeugt die Maschine nur eine geringe Menge Abluft.



OPTIONEN

- > Drehzahlüberwachung Ventilator
- > Lagertemperaturüberwachung Ventilator
- > Verschleißschutzauskleidung
- > Kundenspezifische Lackierung
(Standard: RAL9003/RAL3003)

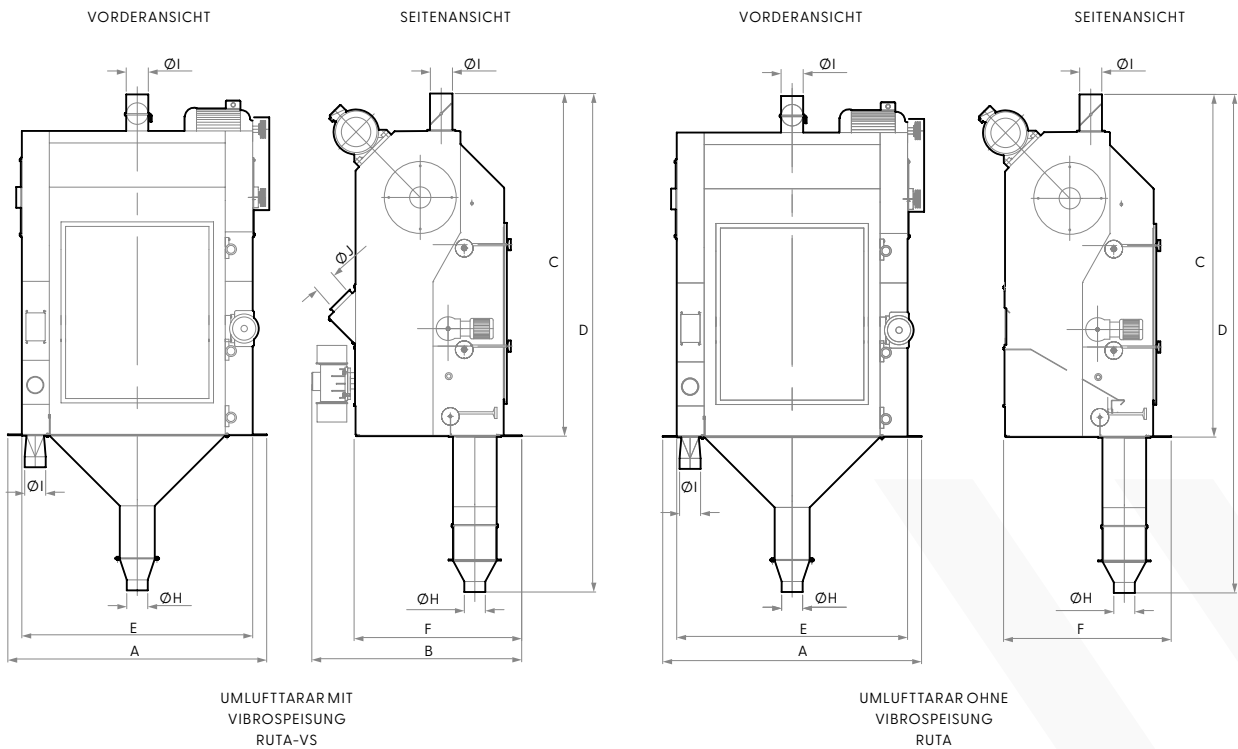
ARBEITSWEISE

Das Produkt gelangt über den breiten Einlauf (RUTA) bzw. über den runden Einlauf und die Vibrospeisung (RUTA-VS) in die Maschine. In der Maschine wird das Produkt von einem konstanten, einstellbaren Luftstrom durchgezogen, welcher vom integrierten Ventilator erzeugt wird. Leichte Partikel werden vom Luftstrom mitgerissen, im integrierten Leichtgutabscheider vom Luftstrom getrennt und seitlich durch eine Austragsschnecke ausgetragen. Das gereinigte Produkt verlässt die Maschine durch den Auslauf unten an der Maschine. Ein Großteil der Luft wird dem Prozess wieder zugeführt, ein kleiner Teil verlässt die Maschine über den oben angeordneten Abluftanschluss, die Menge der Abluft kann über die integrierte Einstellklappe geregelt werden. Durch Verstellen der Rückwand kann die Luftgeschwindigkeit stufenlos verstellt werden. Die große, durchsichtige Rückwand sowie die integrierte LED-Beleuchtung mit Vor-Ort-Schalter ermöglichen eine freie Sicht auf den Vorgang.

Die Maschine mit breitem Einlauf kommt im Zusammenhang mit einer Vibrationssiebmaschine oder einem Multireiniger zum Einsatz. Die Maschine mit Vibrospeisung kommt im Zusammenhang mit einer Scheuermaschine oder als eigenständige Maschine zum Einsatz.

EIGENSCHAFTEN

- > Geringer Luftbedarf durch Umluftsystem
- > Einfache Einstellung des Abluftanteils durch integrierte Drosselklappe
- > Kein externer Ventilator und Staubabscheider notwendig
- > Präzise und einfache Luftstromeinstellung
- > Gute Prozessübersicht durch die integrierte Beleuchtung
- > Gleichmäßiger Luftstrom über gesamte Maschinenbreite
- > Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung ¹ [t/h]		Aspirationsluftmenge [m ³ /min]		Motorleistung [kW]			Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
	Vorreinigung	Reinigung	Vorreinigung	Reinigung	Ventilator	Schnecke	Speisung	Netto	Brutto	
RUTA-600	40	10	10	8	3,0	0,37	–	495	720	5,3
RUTA-600VS	–						2 x 0,17			
RUTA-1000	65	18	12	10			–	650	930	
RUTA-1000VS	–				2 x 0,17					
RUTA-1500	100	28	16	12	4,0	–	770	1.070	10,5	
RUTA-1500VS	–					2 x 0,17				

¹ Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizen (0,75 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, Grad der Verunreinigung und Umgebungsbedingungen abweichen.

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	E	F	ØH	ØI	ØJ
RUTA-600(VS)	1.080	1.177	1.945	2.535	920	947	120	120	150
RUTA-1000(VS)	1.480			2.829	1.320		150		
RUTA-1500(VS)	1.980			3.043	1.820		200	150	

ASPIRATIONSKANAL

Der Aspirationskanal „RAKA“ wird verwendet, um leichte Verunreinigungen (z. B. Schalenteile) aus dem körnigen Produkt mit Hilfe eines Luftstroms zu separieren.



ARBEITSWEISE

Das Produkt gelangt über den breiten Einlauf (RAKA) bzw. über den runden Einlauf und die Vibrospeisung (RAKA-VS) in die Maschine. In der Maschine wird das Produkt von einem konstanten, einstellbaren Luftstrom durchzogen. Leichte Partikel werden vom Luftstrom mitgerissen und verlassen die Maschine am oberen Ende durch den Abluftanschluss. Das gereinigte Produkt verlässt die Maschine durch den Auslauf unten an der Maschine. Durch Verstellen der Rückwand kann die Luftgeschwindigkeit stufenlos verstellt werden. Die große, durchsichtige Rückwand sowie die integrierte LED-Beleuchtung mit Vor-Ort-Schalter ermöglichen eine freie Sicht auf den Vorgang.

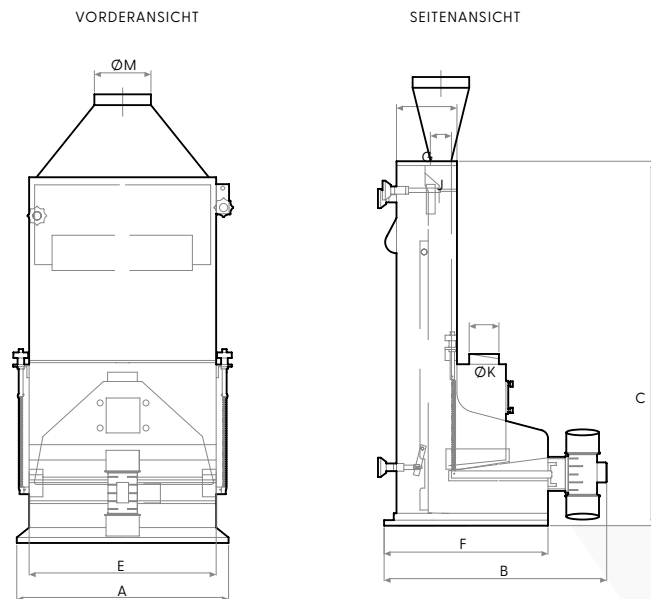
Die Maschine mit breitem Einlauf kommt im Zusammenhang mit einer Vibrationssiebmaschine oder einem Multireiniger zum Einsatz. Die Maschine mit Vibrospeisung kommt im Zusammenhang mit einer Scheuermaschine oder als eigenständige Maschine zum Einsatz.

EIGENSCHAFTEN

- > Einfacher Aufbau
- > Präzise und einfache Luftstromeinstellung
- > Gute Prozessübersicht durch die integrierte Beleuchtung
- > Gleichmäßiger Luftstrom über gesamte Maschinenbreite
- > Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)

OPTIONEN

- > Externer Ventilator mit Staubabscheider oder -filter
- > Verschleißschutzauskleidung
- > Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung ¹ [t/h]		Aspirations- luftmenge [m ³ /min]	Motor- leistung [kW]	Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
	Schmact- kornauslese	Staub- und Schalenseparation			Netto	Brutto	
RAKA-60VS	2	3,5	55	0,085	135	250	2
RAKA-60	3	6		–	105	205	1,6
RAKA-75VS	2,5	5	75	0,085	170	295	2,2
RAKA-75	5	9		–	130	240	1,8
RAKA-100VS	3	6	90	0,17	180	355	3,6
RAKA-100	6	11		–	150	255	2,2
RAKA-150VS	4,5	9	135	0,17	225	405	3,6
RAKA-150	8	16		–	195	355	2,9

¹ Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizen (0,75 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, Grad der Verunreinigung und Umgebungsbedingungen abweichen.

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	E	F	G	J	ØK	ØM
RAKA-60VS	800	847	1455	600	770	324	170 x 548	120	250
RAKA-60	810	632			632		150 x 596	–	
RAKA-75VS	950	847		750	770		170 x 698	150	300
RAKA-75	960	632			632		150 x 746	–	
RAKA-100VS	1200	847		1000	770		170 x 948	150	350
RAKA-100	1210	632			632		150 x 996	–	
RAKA-150VS	1700	847		1500	770		170 x 1448	150	400
RAKA-150	1710	632			632		150 x 1496	–	

STEINAUSLESE

Der Steinausleser „RSTA“ wird verwendet, um spezifisch schwerere Teile (z. B. Steine) vom körnigen Produkt (z. B. Getreide) zu trennen.



OPTIONEN

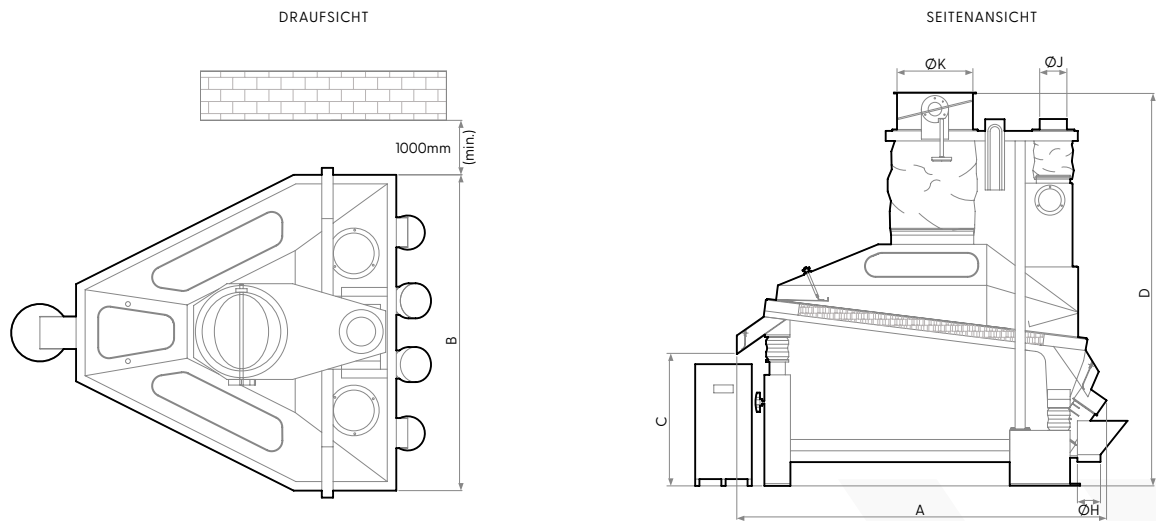
- › Externer Ventilator mit Staubabscheider oder -filter
- › Verschiedene Bespannungen des Auslesedecks
- › Digitaler Unterdrucksensor mit Anzeige und Signalausgang (4...20 mA)
- › Aluminium-Siebrahmen
- › Verschleißschutzauskleidung
- › LED-Innenbeleuchtung
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)

ARBEITSWEISE

Die Vibromotoren versetzen die Maschine in Bewegung und erzeugen durch die Positionierung und durch den eingestellten Winkel eine Wurf- und Schwingbewegung. Der Steinausleser sortiert die Produkte nach spezifischem Gewicht in eine Leicht- und eine Schwerfraktion. Durch eine konstante Luftdurchströmung (externer Ventilator notwendig) und die gleichzeitige Vibration der Maschine wandern spezifisch schwere Teile zum Auslauf am oberen Ende der Maschine, während spezifisch leichte Teile zum Auslauf am unteren Ende der Maschine wandern. Durch Veränderung der Vibration, der Neigung der Maschine und des Luftvolumenstroms kann die Qualität und der Grad der Auslese im Betrieb an die jeweiligen Verhältnisse angepasst werden.

EIGENSCHAFTEN

- › Hoher Auslesegrad und gute Auslesequalität
- › Kompakte Abmessungen
- › Geringe Gebäudebelastungen durch vibrationstechnische Entkopplung des beweglichen Maschinenkörpers
- › Integrierte Luftregulierklappe und Unterdruckanzeige
- › Geeignete für viele verschiedene Produkte und Anwendungen
- › Schneller und einfacher Wechsel des Auslesedecks
- › Einfache Verstellung der wichtigsten Parameter während des Betriebes
- › Großzügige Sichtfenster zur Prozessüberwachung
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung ¹ [t/h]	Motorleistung [kW]	Aspirationsluft- menge [m ³ /min]	Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
				Netto	Brutto	
RSTA-50	5	2x0,25	40	370	495	4,0
RSTA-100	10	2x0,40	80	420	605	6,6
RSTA-150	15	2x0,55	120	530	765	9,0

¹ Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizen (0,75 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, Grad der Verunreinigung und Umgebungsbedingungen abweichen.

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	ØH	ØJ	ØK
RSTA-50	1.760	760	580	1.730	120	120	250
RSTA-100		1.420					350
RSTA-150		2.020			450		

KOMBINIERTER STEINAUSLESER

Der kombinierte Steinausleser „RKSA“ dient zur Klassifizierung des Getreides in eine Schwer- und in eine Leichtfraktion. Die Schwerfraktion gelangt wiederrum auf ein Steinauslesedeck, auf dem Steine vom körnigen Produkt getrennt werden.



- › Schneller und einfacher Wechsel des Sortier- und Auslesedecks
- › Einfache Verstellung der wichtigsten Parameter während des Betriebes
- › Großzügige Sichtfenster zur Prozessüberwachung
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)

OPTIONEN

- › Externer Ventilator mit Staubabscheider oder -filter
- › Verschiedene Bespannungen des Sortier- oder Auslesedecks
- › Digitaler Unterdrucksensor mit Anzeige und Signalausgang (4...20 mA)
- › Aluminium-Siebrahmen
- › Verschleißschutzaukleidung
- › LED-Innenbeleuchtung
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)

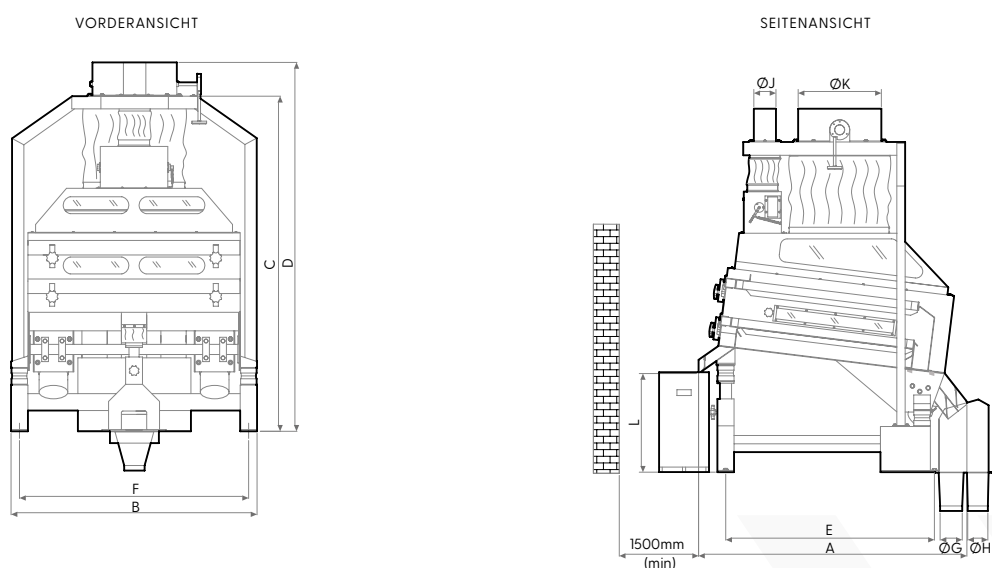
ARBEITSWEISE

Die Vibromotoren versetzen die Maschine in Bewegung und erzeugen durch die Positionierung und durch den eingestellten Winkel eine Wurfbewegung. Auf dem oberen, dreigeteilten Sortierdeck wird zunächst durch eine konstante Luftströmung eine Leichtfraktion (spezifisch leichtes Getreide) abgetrennt. Diese Leichtfraktion wandert zum unteren Ende der Maschine und zum dortigen Auslauf. Die Schwerfraktion, bestehend aus spezifisch schwerem Getreide und Steinen fällt durch die unterschiedlichen Siebgewebe auf das nachfolgende Auslesedeck. Durch eine konstante Luftdurchströmung (externer Ventilator notwendig) und die gleichzeitige Vibration der Maschine wandern spezifisch schwere Teile (Steine) zum Auslauf am oberen Ende der Maschine, während spezifisch leichtere Produkte zum Auslauf am unteren Ende der Maschine wandern. Durch Veränderung der Vibration, der Neigung der Maschine und des Luftvolumenstroms kann die Qualität und der Grad der Auslese im Betrieb an die jeweiligen Verhältnisse angepasst werden.

Je nach verarbeitetem Produkt können die Siebe im oberen Sortierdeck in Art und Ausführung (Lochung, Material) angepasst werden. Die Siebe des oberen Sortierdecks sind selbstreinigend durch den Einsatz von Gummibällen.

EIGENSCHAFTEN

- › Trennung des Hauptproduktes in eine Schwer- und eine Leichtfraktion erleichtert nachfolgende Reinigungsaufgaben
- › Hoher Auslesegrad und gute Auslesequalität
- › Hohe Durchsatzleistungen
- › Geringe Gebäudebelastungen durch vibrationstechnische Entkopplung des beweglichen Maschinenkörpers
- › Integrierte Luftregulierklappe und Unterdruckanzeige
- › Geeignete für viele verschiedene Produkte und Anwendungen



TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung ¹ [t/h]	Motorleistung [kW]	Aspirationsluftmenge [m ³ /min]	Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
				Netto	Brutto	
RKSA-80	8	2x0,35	80	570	630	5,9
RKSA-120	16	2x0,68	120	650	730	7,7
RKSA-180	24	2x0,68	230	790	900	10,3

¹ Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizen (0,75 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, Grad der Verunreinigung und Umgebungsbedingungen abweichen.

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	E	F	ØG	ØH	ØJ	ØK	L
RKSA-80	1.610	1.050	2.000	2.200	1.257	950	120	120	120	400	500
RKSA-120		1.450				1.356	150	120	150	500	
RKSA-180		2.000				1.900	200	150	200	600	

INTENSIVNETZAPPARAT

Der Intensivnetzapparat „RINA“ dient zum homogenen und intensiven Mischen von Getreide und Wasser in der Getreidenetzung.



ARBEITSWEISE

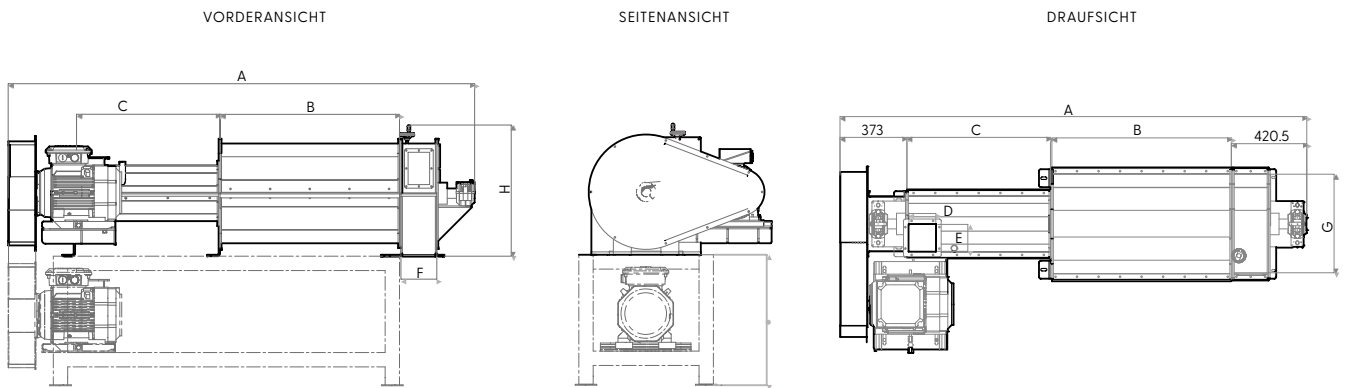
Das gereinigte Getreide gelangt über den runden Einlauf in die Maschine. Ein integrierter Sensor erkennt Produktfluss und startet die Wasserdosierung. Im ersten Abschnitt der Maschine, der im Wesentlichen aus einer Paddelschnecke besteht, wird das Wasser dosiert (externe Dosiereinheit notwendig) und mit dem Produkt vermischt. Anschließend gelangt das Produkt in den zylindrischen Mischerteil, in welchem unterschiedliche Mischwerkzeuge das Produkt im Gegenstrom intensiv mit dem Wasser vermischen. Die Verweildauer wird über einen Stauschieber am Endauslauf eingestellt. Durch die Verweildauer in der Maschine und durch intensive Reibung der Körner untereinander wird das im Einlauf hinzugefügte Wasser schnellstmöglich in das Getreidekorn eingearbeitet und zieht so gleichmäßig und zügig während der Lagerung in den Netzzellen in das Korn ein.

EIGENSCHAFTEN

- › Hohe Durchsatzleistungen
- › Hohe Wasserzugabemengen
- › Einfache Einstellung der Verweildauer
- › Verkürzte Abstehtzeiten in den Silozellen
- › Produktberührende Bauteile in Edelstahl
- › Einfacher Tausch von Verschleißteilen
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)

OPTIONEN

- › Drehzahlüberwachung
- › Lagertemperaturüberwachung
- › Vibrationssensor
- › Netzeinheit
- › Untergestell
- › Verschleißschutzauskleidung
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)



TECHNISCHE DATEN				
Typ	Motorleistung [kW]	Leistung ¹ [t/h]	Wasseranschluss	Gewicht [kg]
RINA-100/7,5	7,5	5 – 6	3/4" Außengewinde	600
RINA-100/11	11,0	10 – 12		650
RINA-100/15	15,0	12 – 20		700
RINA-100/22	22,0	20 – 25		750
RINA-160/30	30,0	25 – 30		1.200
RINA-160/37	37,0	30 – 35		1.250
RINA-160/45	45,0	35 – 40		1.350

¹ Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizen (0,75 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, Wasserzugabe und Umgebungsbedingungen abweichen.

ABMESSUNGEN (MM)								
Typ	A	B	C	D	E	F	G	H
RINA-100/7,5	2.600	1.000	800	150	150	180	550	730
RINA-100/11								
RINA-100/15								
RINA-100/22	3.200	1.600		240	240			
RINA-160/30								
RINA-160/37								
RINA-160/45								

INTENSIVNETZSCHNECKE

Die Intensivnetzschnecke „RISA“ dient zum homogenen Mischen von Getreide und Wasser in der Getreidenetzung.



ARBEITSWEISE

Das gereinigte Getreide gelangt über den runden Einlauf in die Maschine. Ein integrierter Sensor erkennt Produktfluss und startet die Wasserdosierung. Das im Einlauf zu dosierte Wasser wird in der Paddelschnecke durch intensive Reibung der Körner untereinander schnellstmöglich in das Getreidekorn eingearbeitet und zieht so gleichmäßig und zügig während der Lagerung in den Netzzellen in das Korn ein.

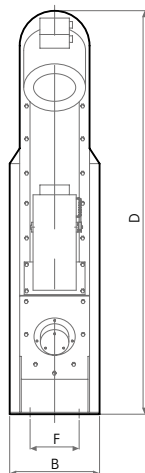
EIGENSCHAFTEN

- › Hohe Durchsatzleistungen
- › Verkürzte Abstehtzeiten in den Silozellen
- › Durchsichtiger Deckel zur visuellen Überwachung des Prozesses
- › Edelstahlkonstruktion
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)

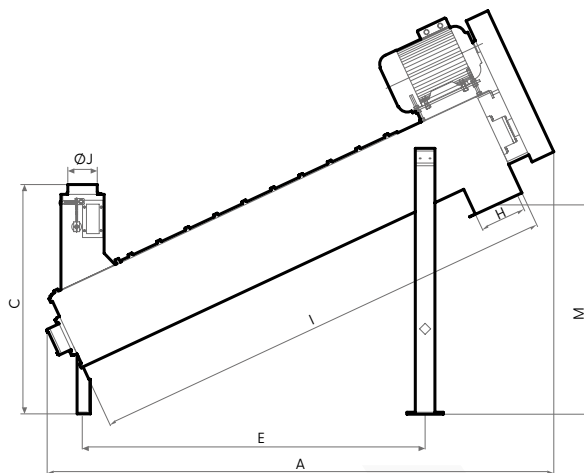
OPTIONEN

- › Drehzahlüberwachung
- › Lagertemperaturüberwachung
- › Netzeinheit
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)

VORDERANSICHT



SEITENANSICHT



TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung ¹ [t/h]	Motorleistung [kW]	Wasseranschluss	Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
				Netto	Brutto	
RISA-350	0–8	4,0	3/4" Außengewinde	450	695	5,2
	8–12	5,5				
	12–18	7,5				
RISA-500	18–22	7,5		745	1.025	6,6
	22–25	11,0				
	25–30	15,0				
RISA-600	30–35	18,5		1.100	1.560	12,9
	35–42	22,0				

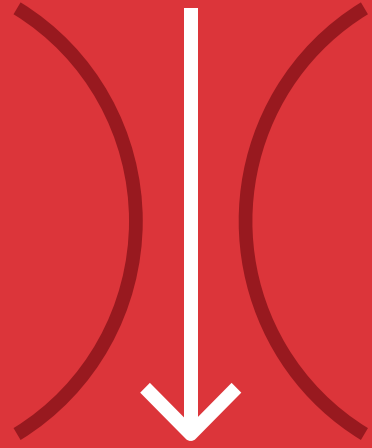
¹ Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizen (0,75 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, Wasserzugabe und Umgebungsbedingungen abweichen.

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	E	F	H	I	ØJ	M
RISA-350	2.585	550	1.170	2.055	1.170	250	195x280	2.395	150	1.066
RISA-500		700	1.190	2.215	1.190	400	195x430			1.120
RISA-600	3.693	800	1.550	2.865	1.550	610	356x510	3.500	200	1.657



VERMAHLUNG



VWSE	WALZENSTUHL	32
VPSE	PLANSICHTER	34
VGPE	GRIESSPUTZMASCHINE	36
VSVE	STEHENDE VIBROSCHLEUDER	38
VLVE	LIEGENDE VIBROSCHLEUDER	40
VEPE-S	EINKASTENPLANSICHTER	42
VZPE	ZWEIKASTENPLANSICHTER	44
VKSE	KLEIESCHLEUDER	46
VPAE	PRALLAUFLÖSER	48
VTAE	TROMMELAUFLÖSER	50
VVDE	VIBRODOSIERER	52
VSTE-P	ENTOLETER	54
VSTE-S	ENTOLETER	56

WALZENSTUHL

Der Walzenstuhl „VWSE“ wird zur Vermahlung von körnigen Produkten, z. B. Weizen, Dinkel, Roggen, Mais, etc. verwendet. Der Walzenstuhl ist eine universell einsetzbare Vermahlungsmaschine für hygienisch anspruchsvolle Aufgaben bei geringem Energieaufwand im Vergleich zu anderen Vermahlungssystemen.



OPTIONEN

- › **Auch als Achtwalzenstuhl erhältlich**
- › Produktkontaktflächen in Edelstahlausführung
- › Walzendurchmesser 250 mm oder 300 mm im gleichen Chassis
- › Einzelantrieb der Mahlwalzen
- › Vertikale Teilung des Walzenstuhls
- › Zusätzliches Walzenwechsellpaket, inkl. Walzenwechselwagen
- › Sensoren zur Erkennung von heißen Oberflächen und Glimmnestern im Mühlenauslauf
- › Temperaturüberwachung der Mahlwalzen
- › Sensoren zur Rauchgaserkennung im Mühlenauslauf
- › Sonderausführungen für Spezialprodukte oder Sondervermahlungen
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)

Kontaktieren Sie uns, wir helfen Ihnen gerne weiter und unterbreiten Ihnen ein maßgeschneidertes Angebot.

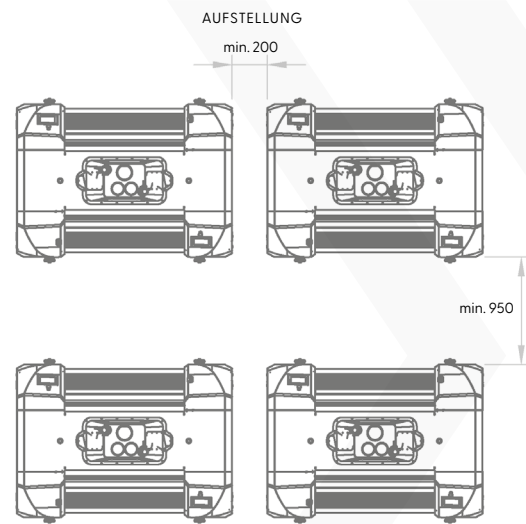
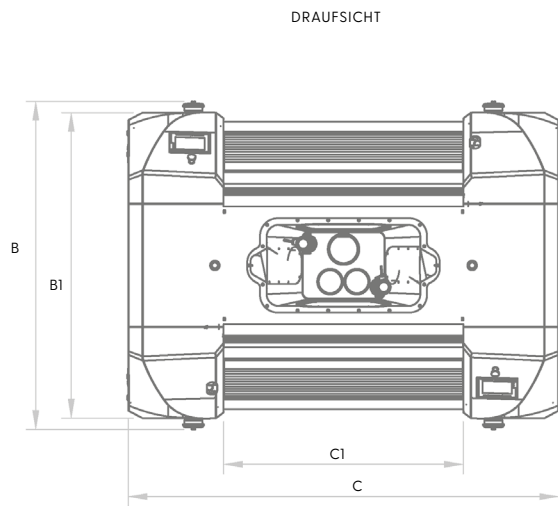
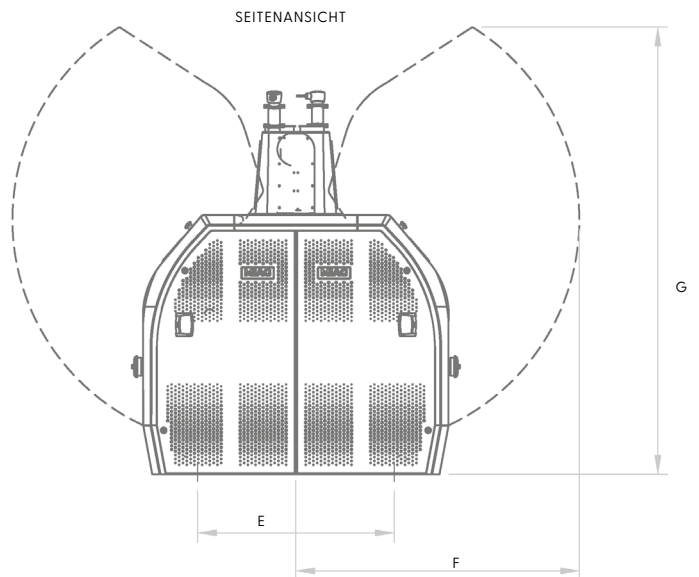
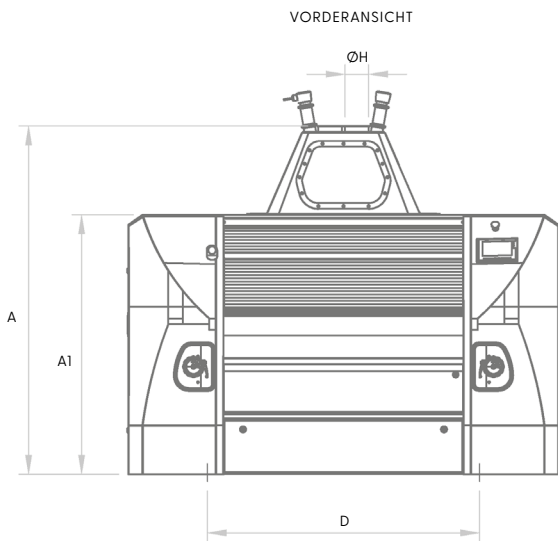
ARBEITSWEISE

Durch den groß dimensionierten Einlaufbehälter mit Sichtfenster gelangt das Mahlgut über die Speiseeinrichtung in den Mahlraum, in dem es durch zwei gegenläufig drehende Mahlwalzen effektiv zerkleinert wird. Art und Ausführung der Speise- und der Mahlwalzen ist abhängig vom zu vermahlenden Produkt und vom Einsatzzweck (z. B. Schrotung/ Vermahlung). Ebenso variiert die Drehzahl und die Übersetzung der Mahlwalzen entsprechend des Einsatzzwecks. Die genaue Konfiguration der Maschine wird für jeden Einsatzfall individuell festgelegt.

In einem Walzenstuhl sind immer zwei Walzenpaare verbaut, die unterschiedliche Aufgaben übernehmen können. Der Antrieb kann entweder mit einem Motor pro Walzenpaar mit entsprechender Flachriemenübersetzung (Standard) oder mit Einzelantrieb für jede Walze erfolgen.

EIGENSCHAFTEN

- › Füllstandabhängige Regelung der Speisung
- › Stabiler Grundrahmen aus Stahlguss für vibrationsarmen Betrieb
- › Bodenrahmen mit Schwingungsdämpfern
- › Ergonomisches und hygienisches Design
- › Einfacher Zugang zum Reinigen des Mahlraums und der Speisung
- › Walzen-Schnellwechselsystem
- › Zentralschmierung
- › Drehzahlüberwachung der Mahlwalzen
- › Vibrationsüberwachung der gesamten Maschine
- › Lagertemperaturüberwachung der Hauptlager
- › Integrierte Maschinensteuerung mit ProfiNET-Anbindung
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Walzenlänge [mm]	Antriebleistung Speisewalze [kW]	Gewicht [kg]		Volumen [m³]
			Netto	Brutto	
VWSE-4/250/600	600	0,75	2.710	2.780	6,2
VWSE-4/250/800	800		2.920	3.000	7,4
VWSE-4/250/1000	1.000		3.140	3.440	8,1
VWSE-4/250/1250	1.250		3.380	3.710	9,1

ABMESSUNGEN [MM]

Typ	A ¹	A1 ¹	B	B1	C	C1	D	E	F	G ¹	ØH ²
VWSE-4/250/600	1.825	1.360	1.620	1.530	1.505	605	776	1.030	1.490	2.350	Ø150 Ø120 Bördel
VWSE-4/250/800					1.705	805	976				
VWSE-4/250/1000					1.905	1.005	1.176				
VWSE-4/250/1250					2.156	1.255	1.426				

1 Maße zuzüglich 70 mm für Bodenrahmen mit Vibrationsdämpfern
 2 Andere Anschlüsse/Anschlussmaße auf Anfrage

PLANSICHTER

Der Plansichter „VPSE“ wird zur Siebung und Sortierung von körnigen und pulverförmigen Produkten anhand der Partikelgröße verwendet. Je nach Ausführung, können dabei viele verschiedene Produkte gleichzeitig gesiebt und sortiert werden.



AUFBAU

- › Robuste und langlebige Konstruktion
- › Modularer Aufbau für höchste Flexibilität, auch bei der Montage
- › Konstruktion aus vibrationsbeständigem Spezial-Kohlenstoffstahl
- › Isolierte Wände und Türen gegen die Bildung von Kondenswasser
- › Gute Belüftung der Siebteile durch luftdurchlässige Ein- und Ausläufe
- › Gleichmäßige Produktverteilung auf dem obersten Sieb durch einen speziellen Produktverteiler

OPTIONEN

- › Jede Maschine wird individuell an die Anforderungen angepasst (Siebanzahl, Siebgrößen, Siebespannung, Produktführung)
- › Produktkontaktflächen in Edelstahlausführung
- › Siebkästen in Kunststoffausführung
- › Schwungweiten- und Niveauüberwachung
- › Lagertemperaturüberwachung
- › Auslaufüberwachung mittels Lichtschranken
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/ RAL3003)
- › Individuell gestaltete Einlaufbank und Sicherteraufhängung

ARBEITSWEISE

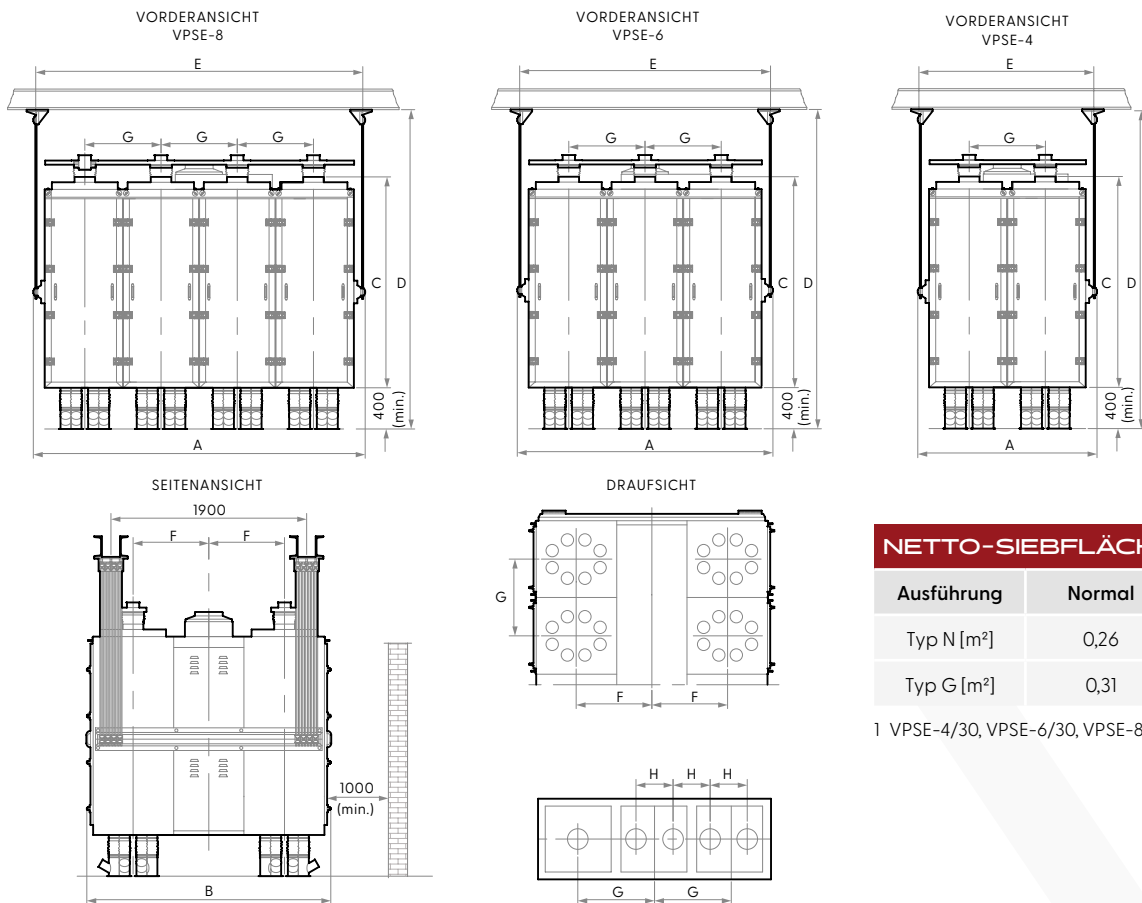
Das Produkt gelangt durch die runden Einläufe oben in die Maschine und wird dort gleichmäßig auf dem obersten Sieb verteilt. Bedingt durch die Schwerkraft und die freischwingende Bewegung der Maschine, fließt das Produkt langsam über die verschiedenen Siebebenen nach unten und wird dabei durch eine intelligente Produktführung im Inneren der Maschine zu den richtigen Ausläufen gelenkt. Die verschiedenen Produkte verlassen die Maschine dann durch eine variable Anzahl an Ausläufen. Unterschiedliche Siebgrößen, die Siebanzahl und die angepasste Produktführung im Inneren ermöglichen eine variable Anpassung an die unterschiedlichsten Sortieraufgaben und Produkte.

HYGIENE

- › Abgerundete Ecken verhindern Produktablagerungen und tote Ecken
- › Glatte Oberflächen
- › Höchste Dichtigkeit durch den Einsatz von qualitativ hochwertigen und langlebigen Dichtungsmaterialien
- › Produktkontaktflächen optional in Edelstahlausführung
- › Leicht zu reinigen durch schnellen Ausbau der Siebstapel
- › Isolierte Wände und Türen gegen die Bildung von Kondenswasseroptionen
- › Jede Maschine wird individuell an die Anforderungen angepasst (Siebanzahl, Siebgrößen, Siebespannung, Produktführung)
- › Produktkontaktflächen in Edelstahlausführung
- › Siebkästen in Kunststoffausführung
- › Schwungweiten- und Niveauüberwachung
- › Lagertemperaturüberwachung
- › Auslaufüberwachung mittels Lichtschranken
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/ RAL3003)
- › Individuell gestaltete Einlaufbank und Sicherteraufhängung

FUNKTION

- › Höchste Siebfläche bei minimalem Platzbedarf
- › Bis zu 30 Siebe pro Abteil
- › Maximale Flexibilität in der Ausführung
- › Vertikal und horizontal teilbare Abteile
- › Siebkästen aus beschichtetem Holz oder Kunststoff, Einlegesiebe aus Aluminium
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)



NETTO-SIEBFLÄCHE PRO SIEB

Ausführung	Normal	Breit ¹
Typ N [m ²]	0,26	0,32
Typ G [m ²]	0,31	0,36

1 VPSE-4/30, VPSE-6/30, VPSE-8/30

TECHNISCHE DATEN

Typ	VPSE-4/24	VPSE-4/28	VPSE-6/24	VPSE-6/28	VPSE-8/24	VPSE-8/28	VPSE-4/30	VPSE-6/30	VPSE-8/30	
Anzahl der Siebteile	4		6		8		4	6	8	
Anzahl der Siebe pro Siebteil	20–24	24–28	20–24	24–28	20–24	24–28	30	30	30	
max. Netto-Siebfläche ² [m ²]	Sieb-Typ N	20–25	25–30	30–37,5	37,5–45	40–50	50–60	37,5	56,2	75
	Sieb-Typ G	24–30	30–36	36–45	45–54	48–60	60–72	43,7	65,6	87,5
Motorleistung [kW]	4,0		5,5		7,5		5,5	7,5	11,0	
Gewicht [kg]	Netto	2.500	2.750	2.770	3.710	4.425	4.850	3.550	4.578	6.345
	Brutto	2.850	3.000	3.260	4.435	4.660	5.085	3.800	4.850	7.155
Volumen [m ³]	11,5	13	11,5	18,5	20,2	22,9	18,1	25	32,2	

2 Die tatsächliche Siebfläche hängt immer vom Sichterschema und damit von der Mischung der einzelnen Rahmentypen ab.

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	VPSE-4/24	VPSE-4/28	VPSE-6/24	VPSE-6/28	VPSE-8/24	VPSE-8/28	VPSE-4/30	VPSE-6/30	VPSE-8/30
A	1.715		2.550		3.205		2.020	2.880	3.785
B	2.355		2.355		2.355		2.765	2.765	2.765
C	1.995	2.295	1.995	2.295	1.995	2.295	2.400	2.400	2.400
D	min	3.315	3.460	3.315	3.460	3.315	3.460	3.640	3.640
	max	5.215	5.360	5.215	5.360	5.215	5.360	5.640	5.640
E	1.685		2.430		3.175		1.950	2.813	3.689
F	735		735		735		892	892	892
G	745		745		745		866	866	866
H	373		373		373		440	440	440

GRIESSPUTZMASCHINE

Die Griessputzmaschine „VGPE“ trennt Produkte von den Schrot- und Auflösepassagen entsprechend ihrer Dichte, Form und Größe (Schwebegeschwindigkeit) in mindestens vier Fraktionen.

Die Griessputzmaschine erzeugt Griesse und Dunste höchster Qualität.



ARBEITSWEISE

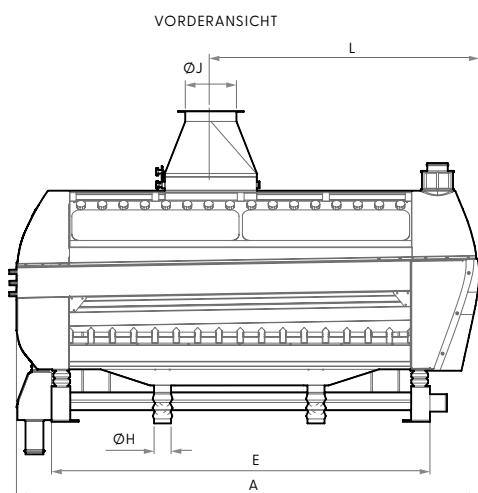
Die Griessputzmaschine besteht immer aus zwei Abteilen, die unterschiedliche Aufgaben übernehmen können. Das Produkt fällt im freien Fall von oben in die Maschine. Durch die Wurfbewegung der Siebe und durch die von unten durch das Produkt strömende Luft wird eine lose Wirbelschicht gebildet, in welcher sich die Produkte nach Dichte ordnen: schwere Produkte unten, leichte Produkte oben. Dieses Prinzip wird auf drei Sieblagen wiederholt. Die Siebübergänge der drei Sieblagen wandern zu den Endausläufen, die Durchfälle können über 16 integrierte Klappen unterschiedlichen Produkten zugeordnet werden.

EIGENSCHAFTEN

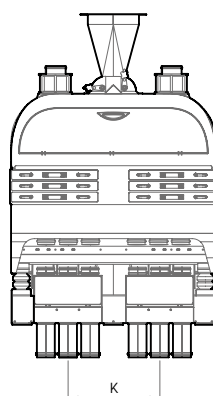
- › Gleichmäßige Produktverteilung auf die gesamte Maschinenbreite am Einlauf
- › LED-Hintergrundbeleuchtung
- › Aluminium-Siebrahmen
- › Antriebssystem für besonders ruhigen Maschinenlauf
- › Spezial-Bürstenreiniger halten die Siebe dauerhaft offen
- › Einfacher Siebwechsel
- › Einfacher Zugang zur Reinigung der Maschine
- › Präzise Lufteinstellung der einzelnen Sektionen mit 16 Einstellrädern
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)

OPTIONEN

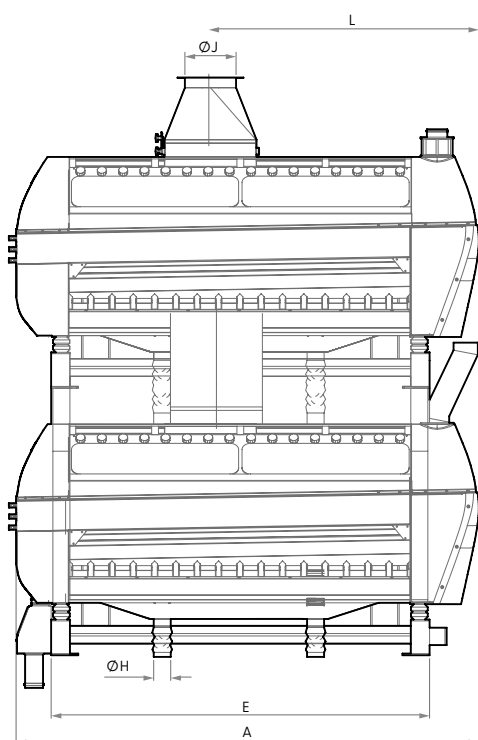
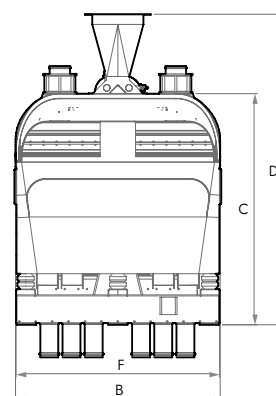
- › Edelstahlausführung (produktberührend)
- › Vibrationsüberwachung
- › Unterdrucksensor
- › Verschiedene Maschenweiten
- › Auslaufanordnung (Siebdurchfälle) nach Bedarf
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)



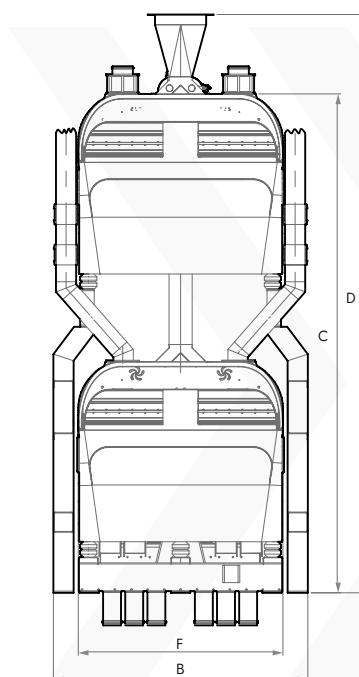
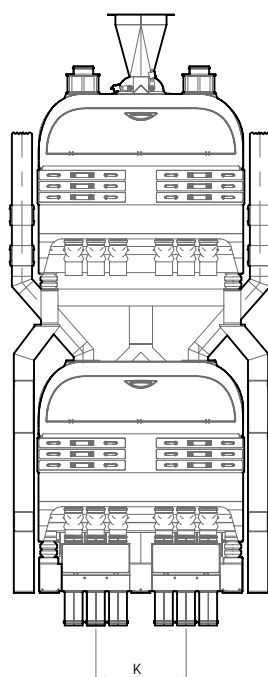
SEITENANSICHT (LH)



SEITENANSICHT (RH)



VGPE-46/200-EINDECKER



VGPE-46/200D-DOPPELDECKER

TECHNISCHE DATEN

Typ	Motorleistung [kW]	Aspirationsluftmenge [m³/min]	Siebbreite [mm]	Abteile	Siebe/Abteil	Gewicht [kg]		Volumen [m³]
						Netto	Brutto	
VGPE-46/200	2x0,40	50	500	2	3x4	1.000	1.335	8,7
VGPE-46/200D	4x0,40	100		4		2.500	3.010	17,8

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	E	F	ØH	ØJ	K	L
VGPE-46/200	2.715	1.200	1.355	1.820	2.220	1.194	100	300	580	1.575
VGPE-46/200D		1.485	2.925	3.390						

STEHENDE VIBROSCHLEUDER

Die stehende Vibroschleuder „VSVE“ dient zur Absiebung von schwer fließenden und klebrigen Produkten und Agglomeraten, wie z. B. Filtermehl.



ARBEITSWEISE

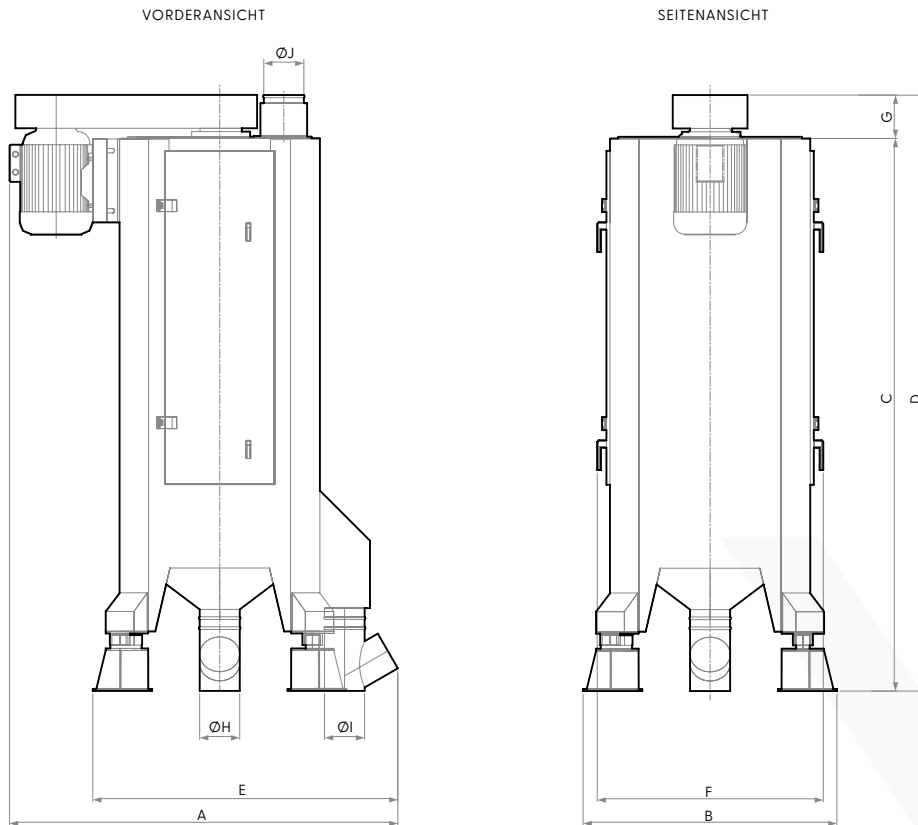
Das Produkt fällt im freien Fall von oben in die Maschine. Der schnell drehende Rotor schleudert das Produkt gegen den senkrecht stehenden, zylindrischen Siebmantel, wo grobe und feine Bestandteile getrennt werden. Am Rotor angebrachte, verstellbare Unwuchtgewichte versetzen die Maschine zusätzlich in Vibration, was den Sichtprozess unterstützt und die Siebe freihält.

EIGENSCHAFTEN

- › Absiebung und Auflösen von Agglomeraten in einem Arbeitsgang
- › Geringer Platzbedarf
- › Schneller Siebwechsel und einfache Wartung durch zwei große Wartungstüren
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)

OPTIONEN

- › Verschiedene Maschenweiten
- › Lagertemperaturüberwachung
- › Drehzahlüberwachung
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung ¹ [t/h]	Motorleistung [kW]	Aspirations- luftmenge ² [m ³ /min]	Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
				Netto	Brutto	
VSVE-45/100	0,7–1,2	4,0	2–3	330	480	2,9

1 Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizenmehl (0,55 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, Siebgröße und Umgebungsbedingungen abweichen.

2 Aspiration durch pneumatische Absaugung der Feinteile oder durch Anschluss des Feinteilauflaufs mittels Gabelstück an eine Aspirationsanlage.

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	E	F	G	ØH	ØI	ØJ	K
VSVE-45/100	1.150	760	1.655	1.775	890	745	130	120	120	120	375

LIEGENDE VIBROSCHLEUDER

Die liegende Vibroschleuder „VLVE“ dient zur Absiebung von schwer sichtfähigen und klebrigen Produkten. Weiterhin bewirkt die Maschine, dass an der Schale anhaftende Mehlpartikel effizient abgetrennt werden.



ARBEITSWEISE

Das Produkt fällt von oben in die Maschine und wird durch eine kurze Förderschnecke in das Siebteil gefördert. Ein schnell drehender Rotor schleudert das Produkt gegen den waagrecht stehenden, zylindrischen Siebmantel, wo grobe und feine Bestandteile getrennt werden. Das feine Produkt verlässt die Maschine mittig, das grobe Produkt wandert durch die Maschine ans gegenüberliegende Ende. Die exzentrische Lagerung des Siebmantels versetzt diesen zusätzlich in Vibration, was den Sichtprozess unterstützt und die Siebe freihält.

EIGENSCHAFTEN

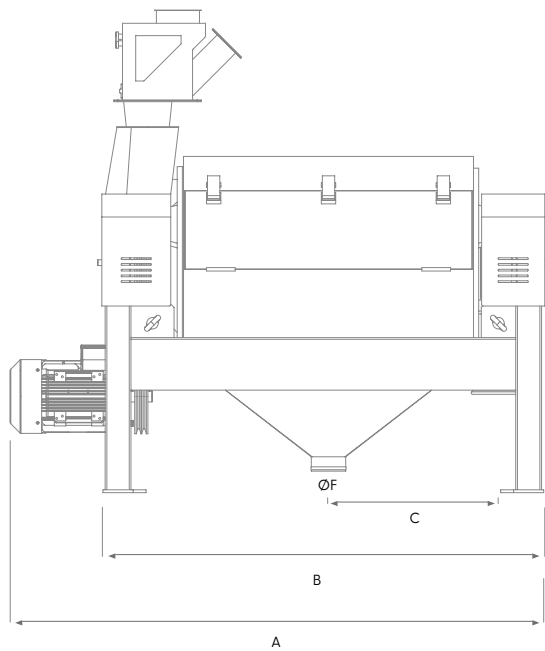
- > Absiebung und Auflösen von Agglomeraten in einem Arbeitsgang
- > Effiziente Trennung von Schale und anhaftenden Mehlpartikeln
- > Schneller Siebwechsel und einfache Wartung durch zwei große Wartungstüren
- > Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)

OPTIONEN

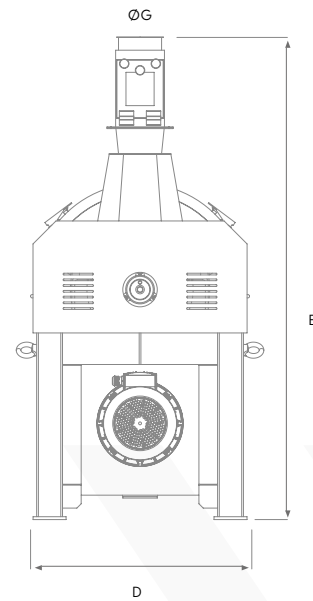
Verschiedene Maschenweiten

- > Lagertemperaturüberwachung
- > Drehzahlüberwachung
- > Getrenntes Sieb mit unterschiedlichen Maschenweiten und zusätzlicher Auslauf zur Trennung des Feinproduktes
- > Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)

VORDERANSICHT



SEITENANSICHT



TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung ¹ [t/h]	Motorleistung [kW]	Aspirations- luftmenge ² [m ³ /min]	Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
				Netto	Brutto	
VLVE-45/100	0,60	5,5	3	680	780	1,8
VLVE-45/120	0,85	7,5	6	750	850	2,5

1 Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizenmehl (0,55 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, Siebgröße und Umgebungsbedingungen abweichen.

2 Aspiration durch pneumatische Absaugung der Feinteile oder durch Anschluss des Feinteilauslaufs mittels Gabelstück an eine Aspirationsanlage.

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	E	ØF	ØG
VLVE-45/100	1.865	1.545	598	765	1.690	120	150
VLVE-45/120	2.195	1.795	723	765	1.850		

EINKASTENPLANSICHTER

Der stehende Einkastenplansichter „VEPE-S“ dient zur Siebung von körnigen und pulverförmigen Produkten. Er kann dabei als reiner Kontrollplansichter mit zwei Endfraktionen oder zur Absiebung von Produkten in mehrere Endfraktionen eingesetzt werden.



OPTIONEN

Jede Maschine wird individuell an die Anforderungen angepasst (Siebanzahl, Siebgrößen, Siebespannung, Produktführung)

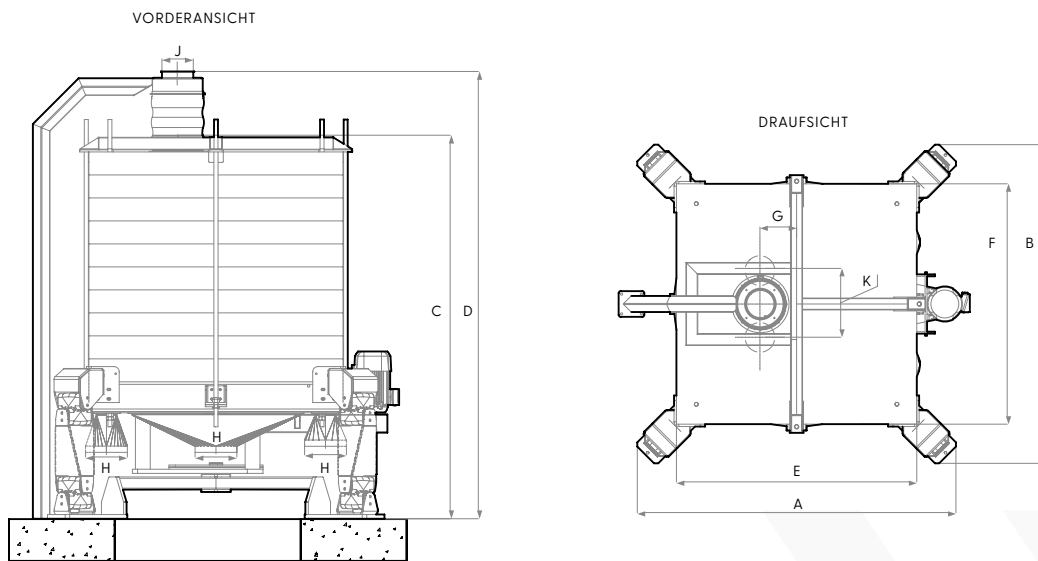
- › Hängende Ausführung (VEPE-H)
- › Produktkontaktflächen in Edelstahlausführung
- › Einlegesiebe ohne Wellgitterboden (= mehr Siebfläche)
- › Siebkästen in Kunststoffausführung
- › Schwungweiten- und Niveauüberwachung
- › Lagertemperaturüberwachung
- › Auslaufüberwachung mittels Lichtschranken
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)

ARBEITSWEISE

Das Produkt gelangt durch die runden Einläufe oben in die Maschine und wird dort gleichmäßig auf dem obersten Sieb verteilt. Bedingt durch die Schwerkraft und die schwingende Bewegung der Maschine, fließt das Produkt langsam über die verschiedenen Siebebenen nach unten und wird dabei durch eine intelligente Produktführung im Inneren der Maschine zu den richtigen Ausläufen gelenkt. Die verschiedenen Produkte verlassen die Maschine dann durch eine variable Anzahl an Ausläufen. Unterschiedliche Siebgrößen, die Siebanzahl und die angepasste Produktführung im Inneren ermöglichen eine variable Anpassung an die unterschiedlichsten Sortieraufgaben und Produkte.

EIGENSCHAFTEN

- › Robuste und langlebige Konstruktion
- › Konstruktion aus vibrationsbeständigem Spezial-Kohlenstoffstahl
- › Gleichmäßige Produktverteilung auf dem obersten Sieb durch einen speziellen Produktverteiler
- › Höchste Siebfläche bei minimalem Platzbedarf
- › Bis zu 10 Siebe pro Maschine
- › Maximale Flexibilität in der Ausführung
- › Siebkästen aus beschichtetem Holz oder Kunststoff, Einlegesiebe aus Aluminium
- › Glatte Oberflächen
- › Höchste Dichtigkeit durch den Einsatz von qualitativ hochwertigen und langlebigen Dichtungsmaterialien
- › Leicht zu reinigen durch schnellen Ausbau der Siebstapel
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Motorleistung [kW]	Schwungweite [mm]	Netto-Siebfläche [m ²]	Maschenweite [µm]	Leistung ¹ [t/h]		Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
					MIN	MAX	Netto	Brutto	
VEPE-85/6S	1,1	55	2,26	nach Bedarf	1,5	6,0	700	885	3,8
VEPE-85/8S			3,05		2,5	8,5	720	915	4,2
VEPE-85/10S			3,74		3	10,5	740	945	4,6
VEPE-120/6S	1,5		4,7		3,5	12,5	950	1.225	6,6
VEPE-120/8S			6,46		4,5	17,5	1.000	1.290	7,3
VEPE-120/10S			7,66		5,5	21,5	1.050	1.350	8,0

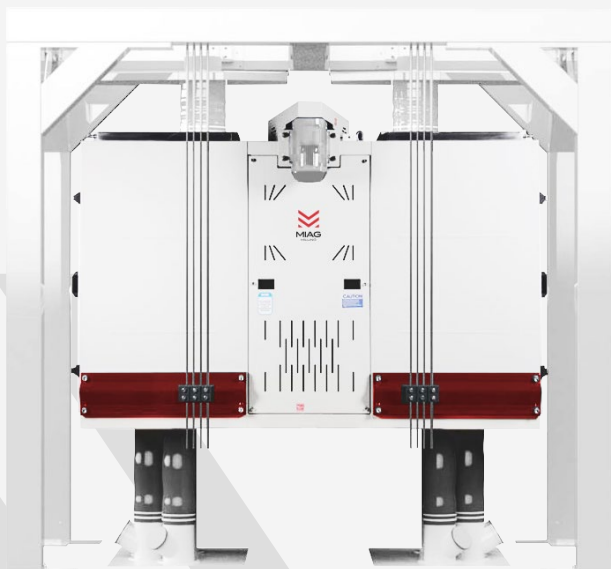
¹ Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizenmehl (0,55 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, und Umgebungsbedingungen abweichen. Angegebene Mindestleistung bei 250µm, angegebene Maximalleistung bei 750µm.

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	E	F	G	ØH	ØJ	K
VEPE-85/6S	1.272	1.272	1.505	1.810	876	876	186	150	150	337
VEPE-85/8S			1.685	1.990						
VEPE-85/10S			1.655	1.960						
VEPE-120/6S	1.612	1.612	1.655	1.960	1.216	1.216				348
VEPE-120/8S			1.835	2.140						
VEPE-120/10S										

ZWEIKASTENPLANSICHTER

Der Zweikastenplansichter „VZPE“ dient zur Siebung von körnigen und pulverförmigen Produkten. Er kann dabei als reiner Kontrollplansichter mit zwei Endfraktionen oder zur Siebung von Produkten in mehrere Endfraktionen eingesetzt werden.



OPTIONEN

Jede Maschine wird individuell an die Anforderungen angepasst (Siebanzahl, Siebgrößen, Siebespannung, Produktführung)

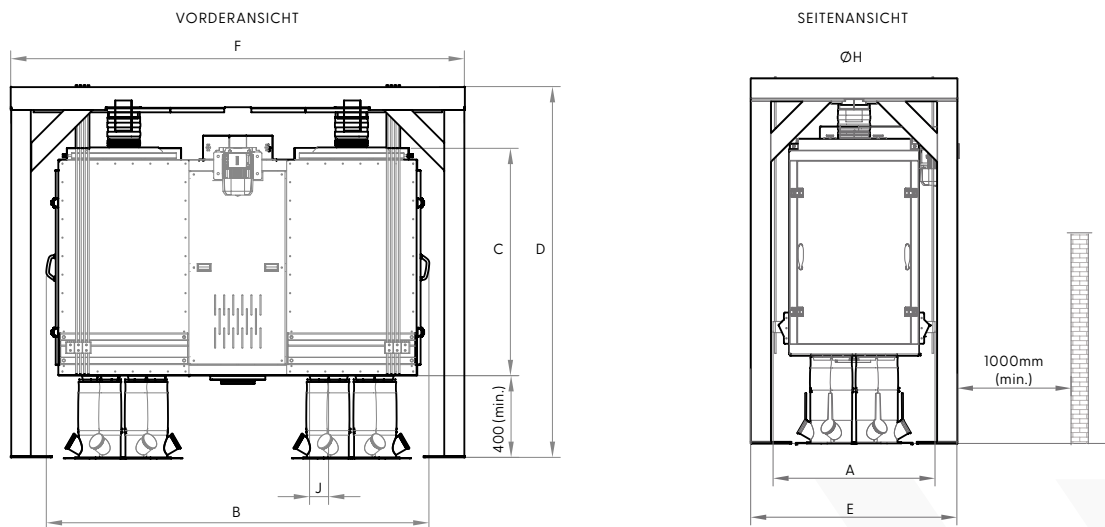
- › Produktkontaktflächen in Edelstahlausführung
- › Siebkästen in Kunststoffausführung
- › Schwungweiten- und Niveauüberwachung
- › Lagertemperaturüberwachung
- › Auslaufüberwachung mittels Lichtschranken
- › Kundenspezifische Lackierung
(Standard: RAL9003/RAL3003)

ARBEITSWEISE

Das Produkt gelangt durch die runden Einläufe oben in die Maschine und wird dort gleichmäßig auf dem obersten Sieb verteilt. Bedingt durch die Schwerkraft und die freischwingende Bewegung der Maschine, fließt das Produkt langsam über die verschiedenen Siebebenen nach unten und wird dabei durch eine intelligente Produktführung im Inneren der Maschine zu den richtigen Ausläufen gelenkt. Die verschiedenen Produkte verlassen die Maschine dann durch eine variable Anzahl an Ausläufen. Unterschiedliche Siebgrößen, die Siebanzahl und die angepasste Produktführung im Inneren ermöglichen eine variable Anpassung an die unterschiedlichsten Sortieraufgaben und Produkte.

EIGENSCHAFTEN

- › Robuste und langlebige Konstruktion, inkl. Grundgestell zur Bodenaufstellung
- › Konstruktion aus vibrationsbeständigem Spezial-Kohlenstoffstahl
- › Gute Belüftung der Siebteile durch luftdurchlässige Ein- und Ausläufe
- › Gleichmäßige Produktverteilung auf dem obersten Sieb durch einen speziellen Produktverteiler
- › Bis zu 12 Siebe pro Abteil
- › Maximale Flexibilität in der Ausführung
- › Siebkästen aus beschichtetem Holz oder Kunststoff, Einlegesiebe aus Aluminium
- › Glatte Oberflächen
- › Leicht zu reinigen durch schnellen Ausbau der Siebstapel
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Motorleistung [kW]	Schwungweite [mm]	Einläufe	Siebanzahl	Nettosiebfläche [m²]	Maschenweite [µm]	Leistung¹ [t/h]	Gewicht [kg]		Volumen [m³]
								Netto	Brutto	
VZPE-85/24	2,2	60-65	2-4	2x12	12 (2x6)	200	6	1.650	1.850	12
						250	9			
						280	10			
						355	13			
						612	16			
						750	21			

¹ Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizenmehl (0,55 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, und Umgebungsbedingungen abweichen.

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	E	F	G	ØH	ØJ
VZPE-85/24	1200	2.675	1.660	2.500	1.525	3.300	1.660	120	100
								150	120
									150

KLEIESCHLEUDER

Die Kleieschleuder „VKSE“ wird verwendet, um Kleie von Mehl zu trennen, wobei auch noch an der Schale haftende Mehlpartikel effektiv von der Kleie getrennt werden.



ARBEITSWEISE

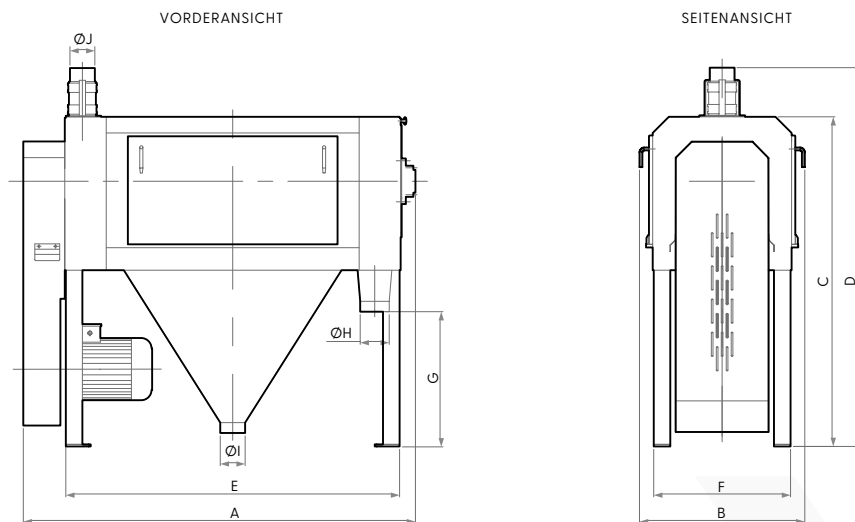
Das Produkt gelangt durch den runden Einlauf oben in die Maschine und wird dort von einem schnell drehenden Rotor gegen den zylindrischen Siebmantel geschleudert. Feine Partikel durchdringen das Sieb und fallen mittig über einen Sammeltrichter aus der Maschine, während grobe Partikel innerhalb des Siebmantels bleiben und durch den Rotor zum hinteren Ende der Maschine gefördert werden.

EIGENSCHAFTEN

- › Effektive Trennung von Mehl und Schalenteilen
- › Schneller Siebwechsel und einfache Wartung durch zwei große Wartungstüren
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)

OPTIONEN

- › Verschiedene Maschenweiten
- › Lagertemperaturüberwachung
- › Drehzahlüberwachung
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Netto-Siebfläche [m ²]	max. Leistung ¹ [t/h]	Motorleistung [kW]	Aspirationsluftmenge ² [m ³ /min]	Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
					Netto	Brutto	
VKSE-4010/5,5	0,85	1,5	5,5	5	465	660	4
VKSE-4010/7,5		1,8	7,5				
VKSE-5012/7,5	1,25	2,0	11,0	7	560	780	4,9
VKSE-5012/11		2,5					

1 Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizenmehl (0,55 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, Siebgröße und Umgebungsbedingungen abweichen. Angegebene Maximalleistung bei Lochdurchmesser 1,2mm.

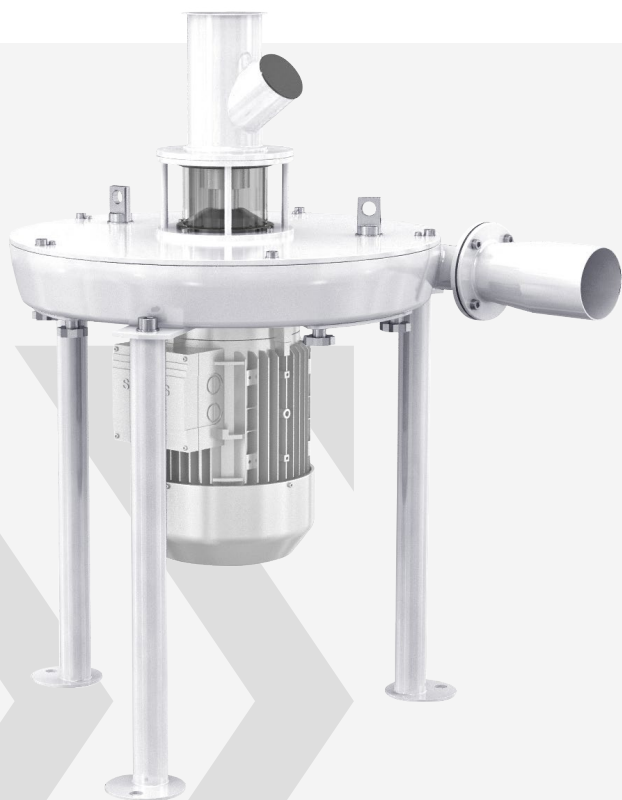
2 Aspiration durch pneumatische Absaugung der Feinteile oder durch Anschluss des Feinteilenauslaufs mittels Gabelstück an eine Aspirationsanlage.

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	E	F	G	ØH	ØI	ØJ
VKSE-4010	1.680	730	1590	1.890	1.410	410	785	120	120	120
VKSE-5012	1.890	820			1.610	660	650	150		

PRALLAUFLÖSER

Der Prallauf löser „VPAE“ wird verwendet, um während der Vermahlung entstandene Mehlp l ättchen aufzulösen oder als eigenständige, zusätzliche Zerkleinerungsmaschine im Vermahlungsprozess.



ARBEITSWEISE

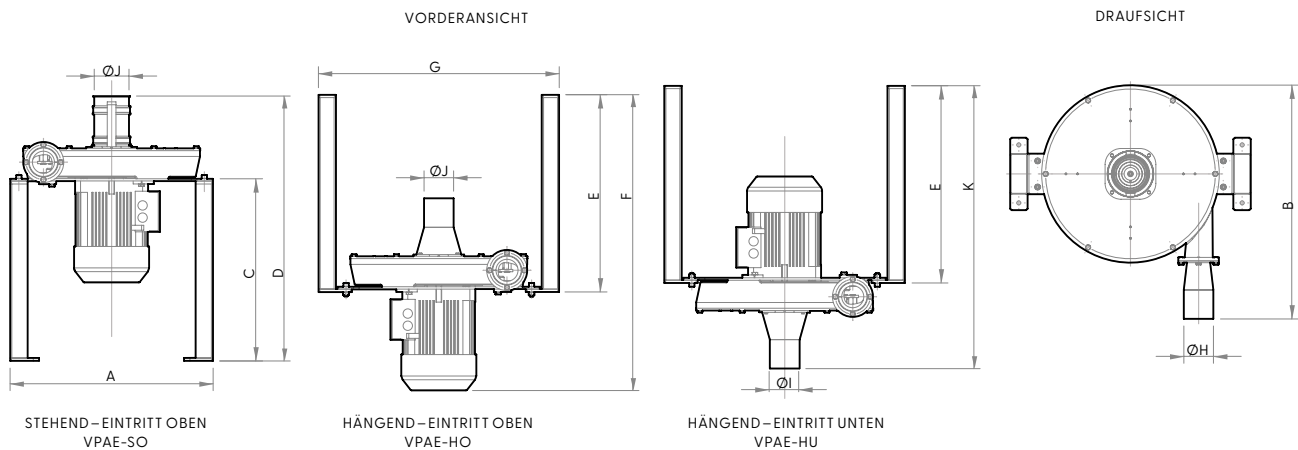
Das Produkt gelangt entweder im freien Fall von oben oder saugpneumatisch von unten in die Maschine. Eine rotierende Scheibe mit aufgeschraubten Stiften beschleunigt das Produkt und zerschlägt dabei das Produkt. Zusätzliche, am starren Teil der Maschine angebrachte Stifte verstärken den Effekt. Durch die Fliehkraft wird das Produkt nach außen getragen, verlässt die Maschine am tangentialen Produktaustritt und wird dort saugpneumatisch abgefördert.

EIGENSCHAFTEN

- > Flexibel einsetzbar
- > Einfacher Aufbau
- > Direktantrieb
- > Über Drehzahl einstellbare Intensität
(bauseitiger Frequenzumrichter notwendig)
- > Temperatur- und Vibrationsüberwachung
- > Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)

OPTIONEN

- > Stehende oder hängende Ausführung
- > Verschiedene Pneumatikrohranschlüsse
- > Produktaustritt mit zusätzlichem Anschluss für Umgehung (Bypass)
- > Kundenspezifische Lackierung
(Standard: RAL9003/RAL3003)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Lauftrad-Ø [mm]	Leistung ¹ [t/h]	Motorleistung [kW]	Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
				Netto	Brutto	
VP AE-51/5,5	510	1,0	5,5	150	230	1,2
VP AE-51/7,5		1,7	7,5	155	240	
VP AE-51/11		2,8	11,0	185	270	
VP AE-51/15		4,0	15,0	195	280	

¹ Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizenmehl (0,55 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, und Umgebungsbedingungen abweichen.

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	E	F	G	ØH ²	ØI ²	ØJ	K
VP AE-51	700	806	620	913	480	820 – 1.020	830	57	57	120	775
					680			64	64		975
					880			70	70		1.175
					1.080			76	76		1.375
					1.280			83	83		1.575
					1.480			95	95		1.775
					1.680			102	102		1.975
					1.880			108	108		2.175
					2.000			119	119		2.295
								125	125		

Fettgedruckte Angaben sind Standardausführung

² Weitere Pneumatikrohrdurchmesser möglich

TROMMELAUFLÖSER

Der Trommelauflöser wird verwendet, um während der Vermahlung entstandene Mehlpüttchen schonend aufzulösen, ohne dabei die Keim- und Kleiebestandteile zu zerkleinern.



ARBEITSWEISE

Das Produkt gelangt von oben im freien Fall in die Maschine. In der Maschine arbeitet ein Rotor mit Schlägerleisten. Der Rotor erfasst das Produkt und schleudert es gegen die glatten Außenwände, wodurch die Püttchen gelockert und aufgelöst werden. Durch die Form des drehenden Rotors wird das Produkt dabei kontinuierlich durch die Maschine gefördert und verlässt die Maschine am untenliegenden Auslauf und wird dort saugpneumatisch abgesaugt.

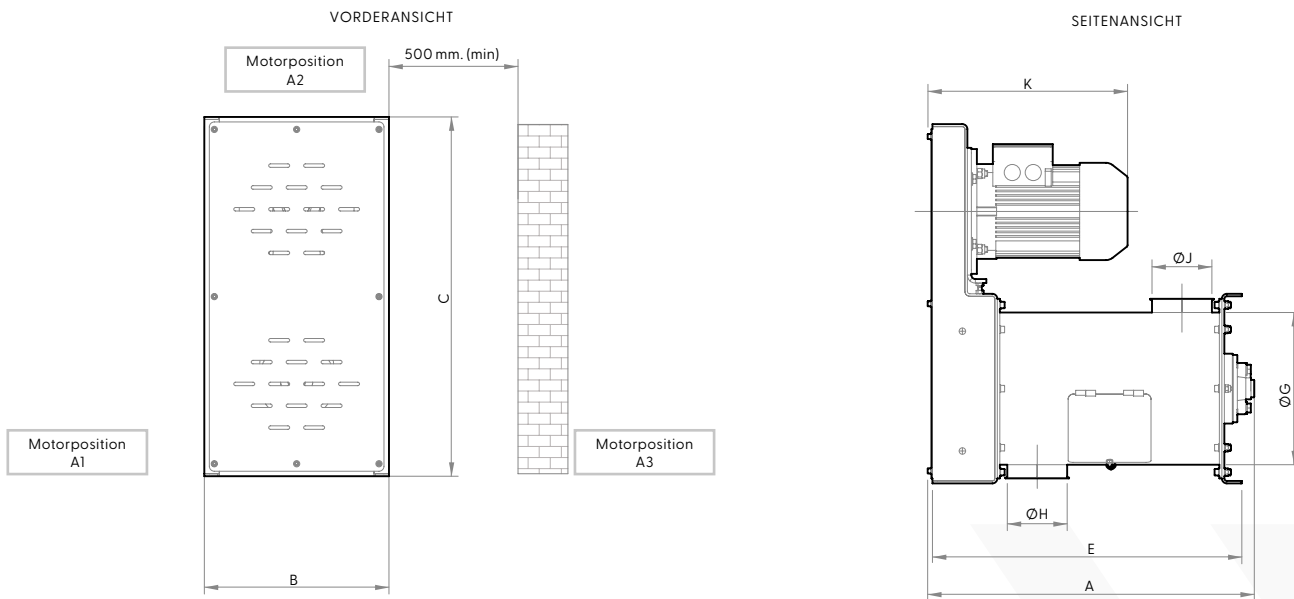
EIGENSCHAFTEN

- > Produktschonend
- > Einfacher Aufbau
- > Direktantrieb
- > Leichte Reinigung durch untenliegende Reinigungsklappe
- > Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)

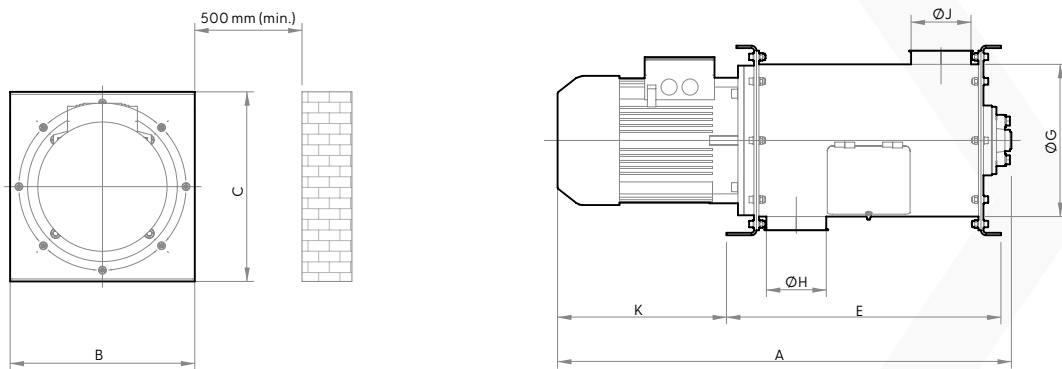
OPTIONEN

- > Gestell zur stehenden oder hängenden Ausführung
- > Lagertemperaturüberwachung
- > Vibrationsüberwachung
- > Drehzahlüberwachung
- > Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)

VTAE-30/45R – RIEMENTRIEB
 MOTORPOSITION A2 (OBEN – STANDARD)
 MOTORPOSITION A1 (LINKS) ODER
 MOTORPOSITION A3 (RECHTS) MÖGLICH!



VTAE-30/45D – DIREKTANTRIEB



TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung ¹ [t/h]	Motorleistung [kW]	Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
			Netto	Brutto	
VTAE-30/45D	1	2,2	100	150	0,5
	1,5	3,0	105	155	0,4
VTAE-30/45R	1	2,2	100	140	0,5
	1,5	3,0	105	155	

¹ Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizenmehl (0,55 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, und Umgebungsbedingungen abweichen.

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	E	ØG	ØH	ØJ	K
VTAE-30/45D	870	370	380	550	290	120	120	299
	910							338
VTAE-30/45R	655		720	620				380

VIBRODOSIERER

Der Vibrodosierer „VVDE“ dient zur gleichmäßigen Dosierung von schwerfließenden Schüttgütern wie z. B. Filtermehl



ARBEITSWEISE

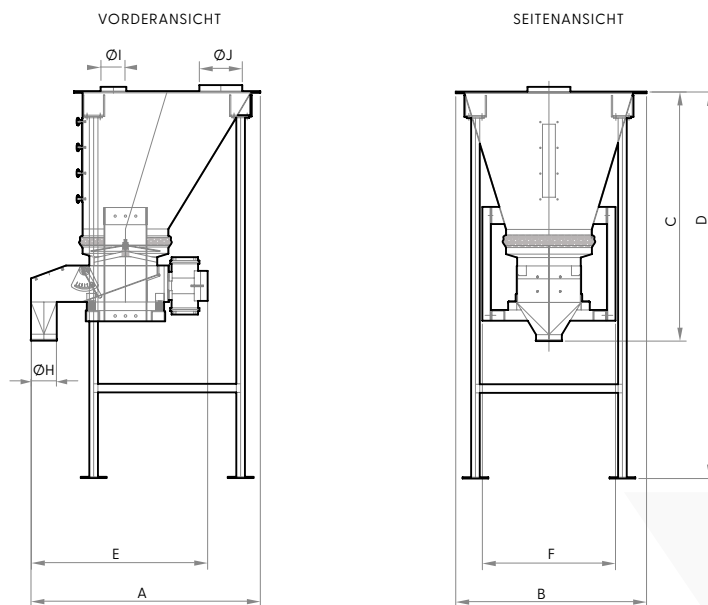
Das Produkt fällt von oben über einen runden Einlauf in den Dosierer, der gleichzeitig als Pufferbehälter dient. Über eine anschließende Vibrodosierrinne wird das Produkt dann gleichmäßig ausgetragen und dosiert. Über einen integrierten Stauschieber kann die Dosiermenge stufenlos eingestellt werden.

EIGENSCHAFTEN

- › Gleichmäßige, volumetrische Dosierung (auch von schwerfließenden Produkten)
- › Geringer Energiebedarf
- › Einfach Einstellung der Dosiermenge
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)

OPTIONEN

- › Gehäuseverlängerung für größeres Puffervolumen
- › Voll- und Leermelder
- › Wand-, Decken- oder Bodenmontage
- › Ausführung mit Dosierschnecke anstatt Vibrorinne
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Motorleistung [kW]	Aspiration [m³/h]	Inhalt [m³]	Gehäuseverlängerung [m]	Gewicht [kg]		Volumen [m³]
					Netto	Brutto	
VVDE-200	0,18	5	0,35	–	130	185	3,1
VVDE-200G ¹			max. 1,5	max. 2	150	950	3,6

¹ Ausführung mit Gehäuseverlängerung

ABMESSUNGEN [MM]

Typ	A	B	C	D	E	F	ØH	ØI	ØJ
VVDE-200	1.068	913	1.160	1.800	820	620	120	120	120
VVDE-200G			1.452	3.800			150		150

ENTOLETER

Der Entoleter (Sterilisator) „VSTE-P“ wird verwendet, um im Mehl natürlich vorhandene Insekteneier oder Larven unschädlich zu machen und das Mehl somit vor der Lagerung oder Verpackung zu hygienisieren. Die Maschine ist für den Einsatz in pneumatischen Förderlinien vorgesehen.



ARBEITSWEISE

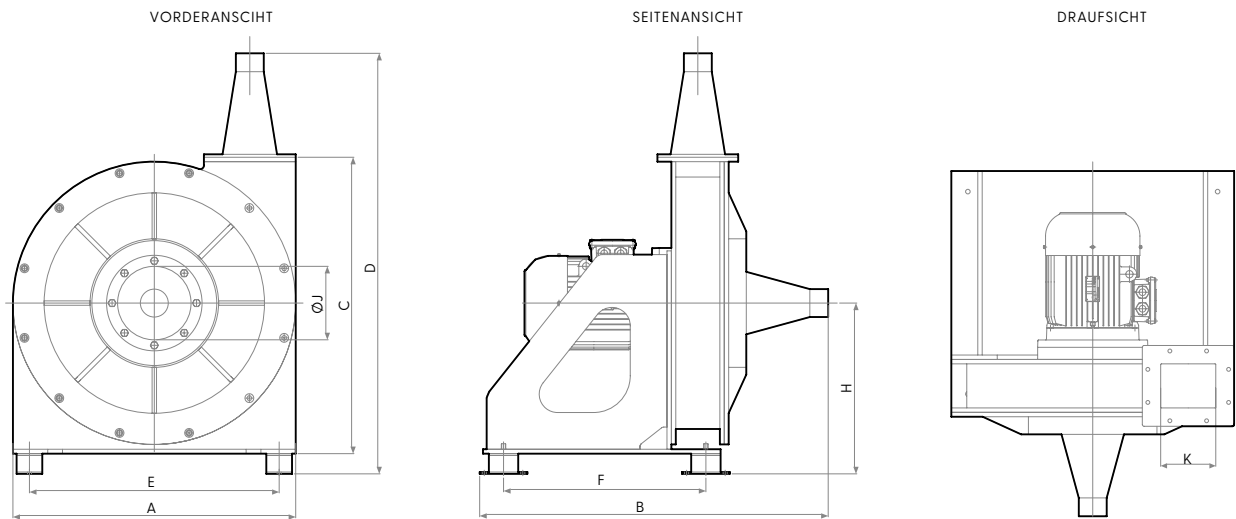
Das Produkt tritt axial in die Maschine ein. Ein schnell drehender Rotor mit Stiften im Inneren der Maschine beschleunigt das Produkt. Durch das mehrfache Aufprallen des Produkts an die Maschinenwand und auf die Rotorstifte werden Insekteneier zuverlässig abgetötet. Das Produkt verlässt die Maschine über den tangentialen Produktaustritt.

EIGENSCHAFTEN

- › Hohe Mortalitätsrate
- › Unterschiedliche Einbaupositionen möglich
- › Lagerluftspülung
- › Temperatur- und Vibrationsüberwachung
- › Vibrationsentkoppelte Aufstellung
- › Geringer Druckverlust in der Pneumatik (vergleichbar mit einem 90°-Rohrbogen)
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)

OPTIONEN

- › Edelstahlausführung
- › Umgehung der Maschine mit Rohrweichen
- › Unterschiedliche Pneumatikrohranschlüsse
- › Produktaustritt rechts oder links
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung ¹ [t/h]	Motorleistung [kW]	Gewicht [kg]		Volumen [m³]
			Netto	Brutto	
VSTE-5.5P	0–2	5,5	310	360	0,90
VSTE-7.5P	3	7,5			
VSTE-11P	4–5	11,0	355	405	
VSTE-15P	6–8	15,0	375	425	1
VSTE-18.5P	9–11	18,5	395	445	
VSTE-22P	12–15	22,0	450	500	1,1
VSTE-30P	16–18	30,0	510	560	
VSTE-37P	19–22	37,0	520	570	
VSTE-45P	23–27	45,0	620	680	1,2
VSTE-55P	27–30	55,0	720	800	1,3

¹ Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizenmehl (0,55 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit und Umgebungsbedingungen abweichen.

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	E	F	H	ØJ	K	
VSTE-5.5P	770	949	807	1.145	680	551	465	Ø200	150x120	
VSTE-7.5P										
VSTE-11P										
VSTE-15P		1.051				706			190x150	
VSTE-18.5P										
VSTE-22P										
VSTE-30P		1.171				706				190x150
VSTE-37P										
VSTE-45P										
VSTE-55P	1.205	862	1.192	430	500	515	220x190			
	1.277	990	1.323	476	608	580				

MIAG VSTE-S

ENTOLETER

Der Entoleter (Sterilisator) „VSTE-S“ wird verwendet, um im Getreide oder Mehl natürlich vorhandene Insekteneier oder Larven unschädlich zu machen und das Produkt somit vor der Lagerung oder Verpackung zu hygienisieren. Die Maschine ist für den Einsatz im Laufrohrbau vorgesehen.



ARBEITSWEISE

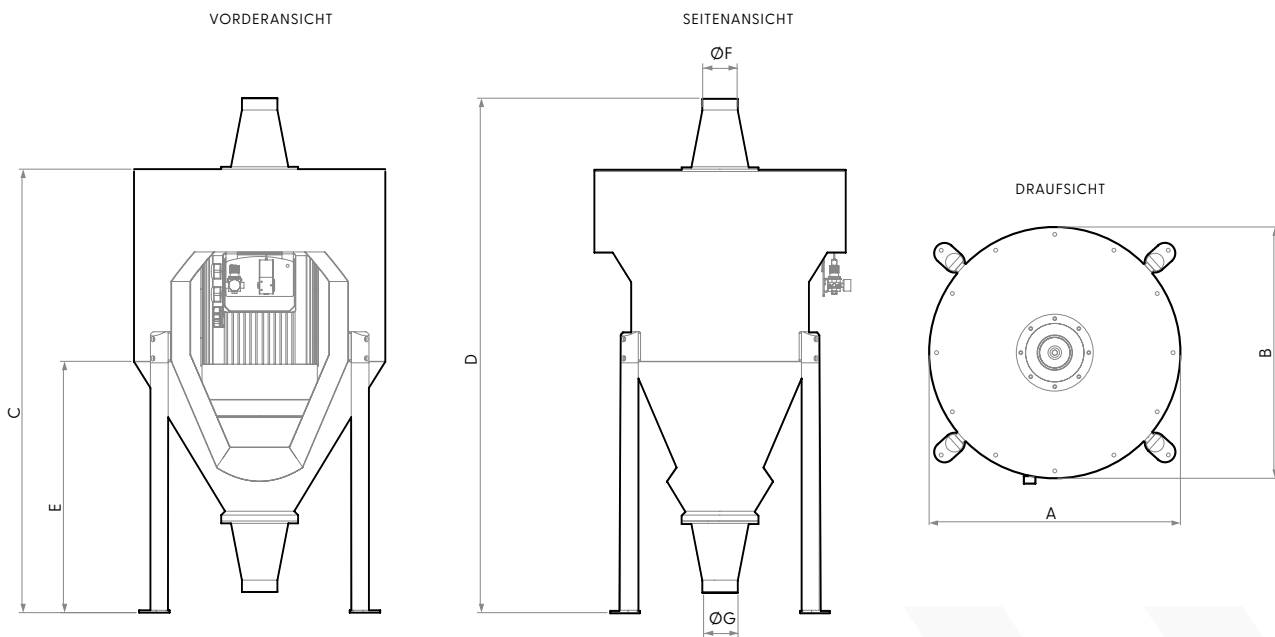
Das Produkt tritt von oben axial in die Maschine ein. Ein schnell drehender Rotor mit Stiften im Inneren der Maschine beschleunigt das Produkt. Durch das mehrfache Aufprallen des Produkts an die Maschinenwand und auf die Rotorstifte werden Insekteneier zuverlässig abgetötet. Das Produkt fließt von der Außenwand im freien Fall nach unten und verlässt die Maschine.

EIGENSCHAFTEN

- › Hohe Mortalitätsrate
- › Lagerluftspülung
- › Temperatur- und Vibrationsüberwachung
- › Vibrationsentkoppelte Aufstellung
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)

OPTIONEN

- › Edelstahlausführung
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung ¹ [t/h]	Motorleistung [kW]	Aspirations- luftmenge ² [m ³ /min]	Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
				Netto	Brutto	
VSTE-5.5S	0–2	5,5	5	240	264	1,8
VSTE-7.5S	3	7,5		255	281	
VSTE-11S	4–5	11,0		282	310	
VSTE-15S	6–8	15,0	7	363	400	2,4
VSTE-18.5S	9–11	18,5		380	418	
VSTE-22S	12–15	22,0		413	455	
VSTE-30S	16–18	30,0		478	525	
VSTE-37S	19–22	37,0		503	553	

1 Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizenmehl (0,55 t/m³) und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, und Umgebungsbedingungen abweichen.

2 Aspiration durch pneumatische Absaugung oder durch Anschluss des Auslaufs mittels Gabelstück an eine Aspirationsanlage.

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	E	ØF	ØG
VSTE-5.5S	740	740	1.360	1.585	710	Ø150	Ø150
VSTE-7.5S							
VSTE-11S							
VSTE-15S	850	850	1.500	1.740	850	Ø200	Ø200
VSTE-18.5S							
VSTE-22S							
VSTE-30S							
VSTE-37S							



HANDLING



HVMK	VIBROAUSTRAGUNG	60
HVKK	VIBROAUSTRAGUNG	62
HZYK	ZYKLONABSCHIEDER	64
HPZK	PNEUMATIKABSCHIEDER	66
HSCK	ZELLENRADSCHLEUSE	68
HSBK	ZELLENRADSCHLEUSE	70
	CUSTOMIZING	72
	ZUBEHÖR	73
	SERVICE & SUPPORT	74
	TURN-KEY-PROJECTS	74

VIBROAUSTRAGUNG

Die Vibroaustragung „HVMK“ dient zum Austrag von pulverförmigen Schüttgütern (z. B. Mehl) aus Silos, Behältern oder Filtern mit konischem Auslauf.



ARBEITSWEISE

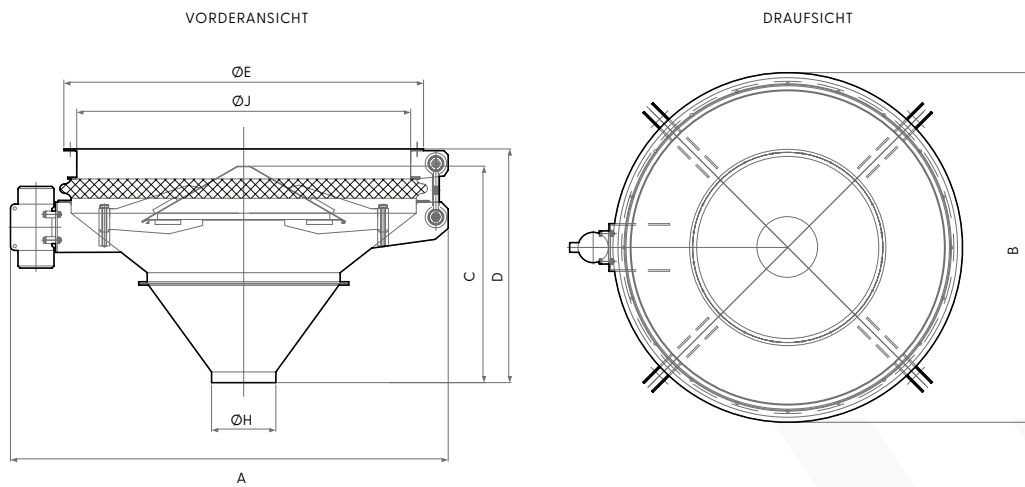
Die Vibroaustragung wird mit Hilfe einer Flanschverbindung am Konus des Silos befestigt. Ein Vibrationsmotor, der seitlich an der Maschine befestigt ist, versetzt den innenliegenden Deflektor in Schwingung, was wiederum das pulverförmige Schüttgut zum Fließen anregt. Um eine Verfestigung des Produkts zu vermeiden, darf die Vibroaustragung immer nur kurzzeitig aktiviert werden.

EIGENSCHAFTEN

- › Einfache Montage mittels Festflansch
- › Restlose Entleerung
- › Robuste Konstruktion
- › Hohe Austragsleistungen
- › Schwingungen werden nur geringfügig auf das Silo übertragen
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/ Außen)

OPTIONEN

- › Edelstahlausführung
- › Halterung für nachfolgende Fördermittel
- › Abweichende Auslaufdurchmesser
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/ RAL3003)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Motorleistung [kW]	Aktivierungsfläche [m ²]	Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
			Netto	Brutto	
HVMK-100/20	0,30	0,72	225	370	2,3
HVMK-100/30				365	2,1
HVMK-130/30	0,525	1,24	360	570	3,9
HVMK-130/50				560	3,5
HVMK-160/30				1,90	710
HVMK-160/50	695	5,5			
HVMK-200/30	0,55	3,01	790	1.175	9,7
HVMK-200/50				1.160	8,8

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	ØE	ØH	ØJ
HVMK-100/20	1400	1100	570	783	1.058	200	958
HVMK-100/30			500	714		300	
HVMK-130/30	1.765	1.430	774	913	13.78	300	1.258
HVMK-130/50			637	776		500	
HVMK-160/30	2.060	1.730	10.10	1.090	1.678	300	1.558
HVMK-160/50			872	953		500	
HVMK-200/30	2.470	2.130	1.010	1.246	2.090	300	1.958
HVMK-200/50			872	1.108		500	

VIBROAUSTRAGUNG

Die Vibroaustragung „HVKK“ dient zum Austrag von körnigen und schwerfließenden Schüttgütern (z. B. Kleie) aus Silos, Behältern oder Filtern mit konischem Auslauf.



ARBEITSWEISE

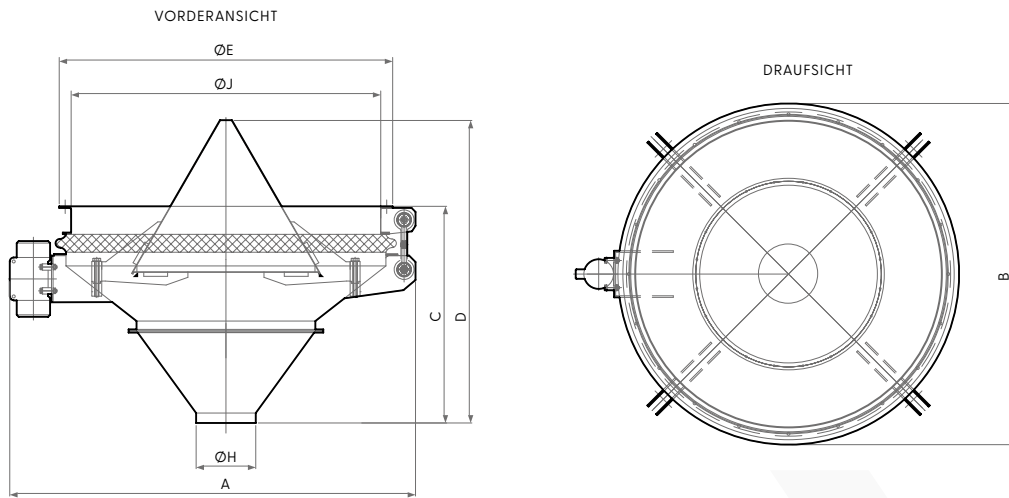
Die Vibroaustragung wird mit Hilfe einer Flanschverbindung am Konus des Silos befestigt. Ein Vibrationsmotor, der seitlich an der Maschine befestigt ist, versetzt den innenliegenden Deflektor in Schwingung, was wiederum das körnige Schüttgut zum Fließen anregt. Um eine Verfestigung des Produkts zu vermeiden, darf die Vibroaustragung immer nur kurzzeitig aktiviert werden.

EIGENSCHAFTEN

- › Einfache Montage mittels Festflansch
- › Restlose Entleerung
- › Robuste Konstruktion
- › Hohe Austragsleistungen
- › Schwingungen werden nur geringfügig auf das Silo übertragen
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)

OPTIONEN

- › Edelstahlausführung
- › Halterung für nachfolgende Fördermittel
- › Abweichende Auslauf-durchmesser
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Motorleistung [kW]	Aktivierungsfläche [m ²]	Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
			Netto	Brutto	
HVKK-100/20	0,35	0,72	245	390	2,5
HVKK-100/30				385	2,3
HVKK-130/30	0,525	1,24	415	640	4,8
HVKK-130/50				630	4,3
HVKK-160/30		1,90	525	845	8,1
HVKK-160/50				830	7,5
HVKK-200/30	0,55	3,01	610	1.025	11,5
HVKK-200/50				1.010	10,6

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	ØE	ØH	ØJ
HVKK-100/20	1400	1100	783	851	1.058	200	958
HVKK-100/30			714	783		300	
HVKK-130/30	1.765	1.430	913	1.173	1.378	300	1.258
HVKK-130/50			776	1.035		500	
HVKK-160/30	2.060	1.730	1.090	1.524	1.678	300	1.558
HVKK-160/50			953	1.386		500	
HVKK-200/30	2.470	2.130	1.246	1.524	2.090	300	1.958
HVKK-200/50			1.108	1.386		500	

ZYKLONABSCHIEDER

Der Zyklonabscheider „HZYK“ wird zur Trennung von großen Luftströmen und im Luftstrom mitgeführten Feststoffen, z.B. Staub und Leichtteile, eingesetzt.



ARBEITSWEISE

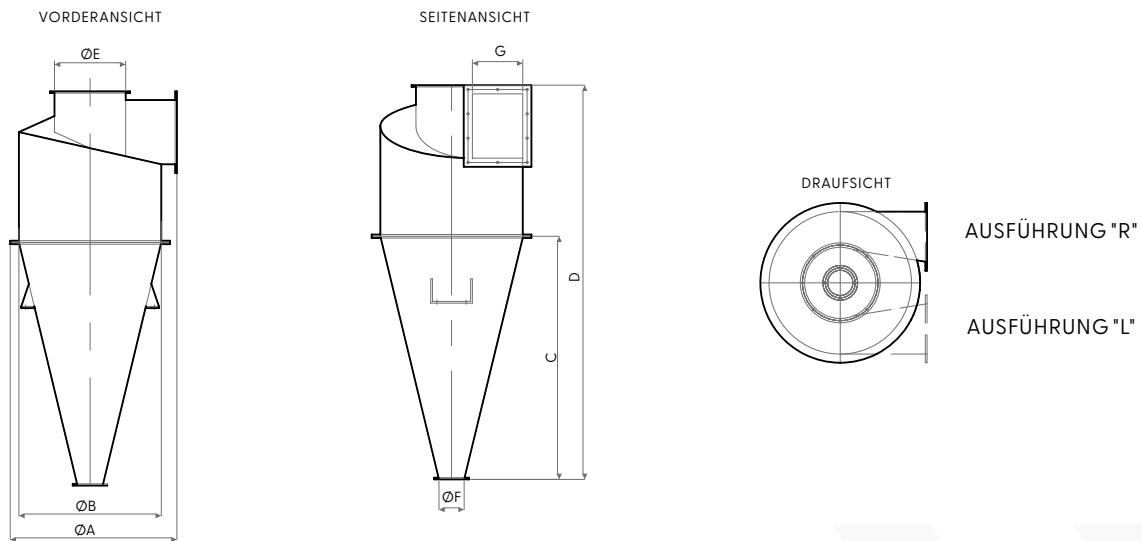
Der Luftstrom tritt tangential in den Zyklon ein, der Feststoff wird im Zyklon durch die Zentrifugalkraft abgeschieden. Der Feststoff verlässt den Zyklon an der Unterseite, wo im Normalfall eine Austragschleuse montiert ist (nicht im Lieferumfang). Die Luft verlässt den Zyklon an der Oberseite und wird meist zu einem Filter geführt.

EIGENSCHAFTEN

- › Hoher Abscheidegrad
- › Hoher Luftdurchsatz und hohe Beladungen möglich
- › Einfach Konstruktion
- › Geringer Druckverlust

OPTIONEN

- › Edelstahlausführung
- › Sonderabmessungen
- › Austragsschleuse mit Schauglas
- › Stausensor
- › Übergangsstücke
- › Fußkonstruktion
- › Ausführung Links oder Rechts
- › Ausführung als Horizontalzyklone (Zwischenabscheider)
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Luftmenge [m ³ /min]	Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
		Netto	Brutto	
HZYK-700	60	165	305	2,6
HZYK-820	80	245	410	3,5
HZYK-1000	115	325	555	5,5
HZYK-1150	130	415	705	7,7
HZYK-1350	175	680	1.050	11,3
HZYK-1500	255	860	1.310	15,1
HZYK-1650	325	1.270	1.795	19,2
HZYK-1800	355	1.470	2.035	21,5

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	ØA	ØB	C	D	ØE	ØF	G
HZYK-700	788	700	1.240	2.190	330	160	215 x 215
HZYK-820	925	820	1.400	2.270	410		290 x 370
HZYK-1000	1.110	1.000	1.700	2.750	500		350 x 460
HZYK-1150	1.250	1.150	1.950	3.150	575		360 x 500
HZYK-1350	1.450	1.350	2.250	3.650	675		400 x 600
HZYK-1500	1.650	1.500	2.500	4.050	700		500 x 700
HZYK-1650	1.810	1.650	2.720	4.420	770		550 x 770
HZYK-1800	1.940	1.800	2.450	4.360	840		600 x 840

PNEUMATIKABSCHIEDER

Der Pneumatikabscheider „HPZK“ wird zur Abscheidung des Materials (nicht abrasiv) vom Luftstrom in allen pneumatischen Fördersystemen, insbesondere in der Mühlenpneumatik, eingesetzt.



ARBEITSWEISE

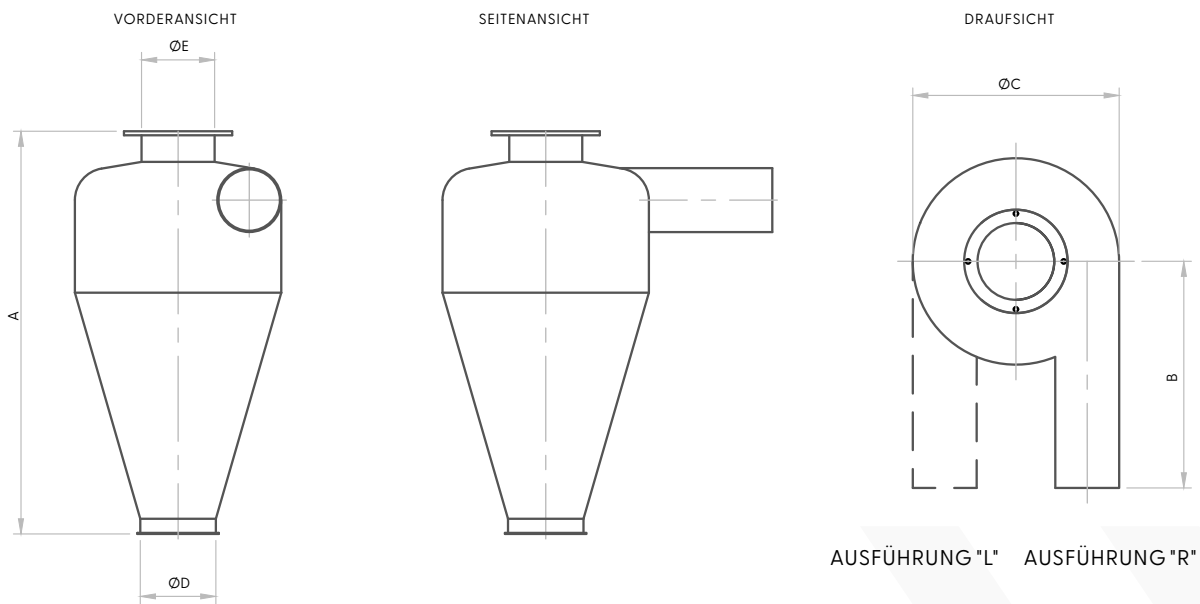
Das Produkt-Luft-Gemisch tritt tangential in den Abscheider ein, das Produkt wird im Abscheider durch die Zentrifugalkraft abgeschieden. Das Produkt verlässt den Abscheider an der Unterseite, wo im Normalfall eine Austragsschleuse montiert ist (nicht im Lieferumfang). Die Luft verlässt den Abscheider an der Oberseite.

EIGENSCHAFTEN

- › Hoher Abscheidegrad
- › Abgerundete Ecken
- › Einfache Konstruktion
- › Geringer Druckverlust in der pneumatischen Förderung

OPTIONEN

- › Edelstahlausführung
- › Sonderabmessungen
- › Austragsschleuse mit Schauglas
- › Lufteinstellklappe HFKK
- › 90°-Abluftbogen
- › Ausführung Links oder Rechts
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Lufteinstellklappe HFKK ¹	Gewicht [kg]		Pneumatikrohranschluss [mm]
		Netto	Brutto	
HPZK-200	85	14	25	Øa 40–63
HPZK-240	85	17	30	Øa 64–76
HPZK-280	100	20	38	Øa 77–89
HPZK-340	120	27	42	Øa 90–108
HPZK-410	145	30	48	Øa 109–127
HPZK-500	180	35	50	Øa 128–158

¹ Optional erhältlich

ABMESSUNGEN (MM)²

Typ	A	B	ØC	ØD	ØE
HPZK-200	800	320	200	DN150 Bördel	70
HPZK-240		450	240		85
HPZK-280		450	280		100
HPZK-340		475	340		120
HPZK-410		600	410		145
HPZK-500		700	500		180

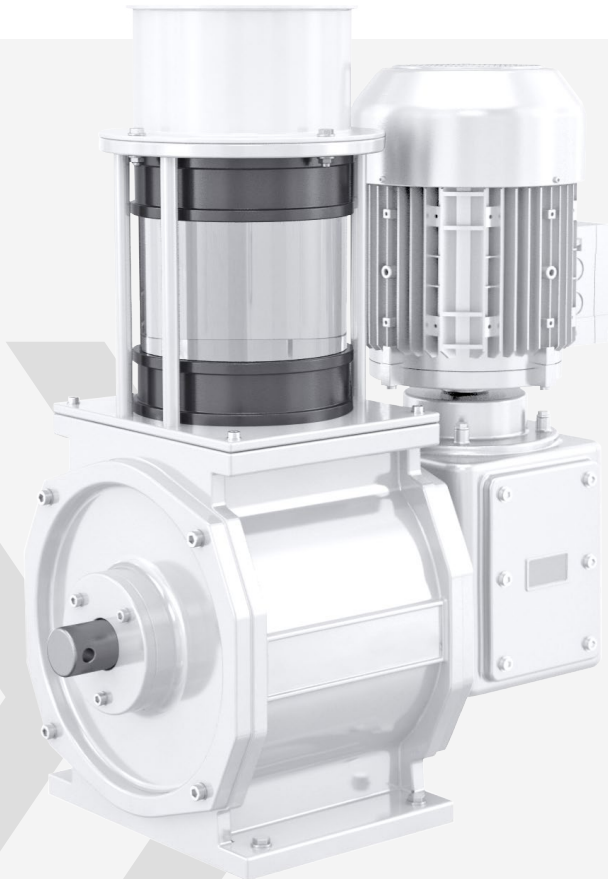
² Andere Abmessungen auf Anfrage



LUFTEINTELLKLAPPE
"HFKK"

ZELLENRADSCHLEUSE

Die Zellenradschleuse „HSCK“ wird zur kontinuierlichen Austragung oder Dosierung von körnigen und pulverförmigen Schüttgütern verwendet. Meist dient die Zellenradschleuse zusätzlich dazu, Zonen mit unterschiedlichen Druckverhältnissen voneinander zu trennen.



ARBEITSWEISE

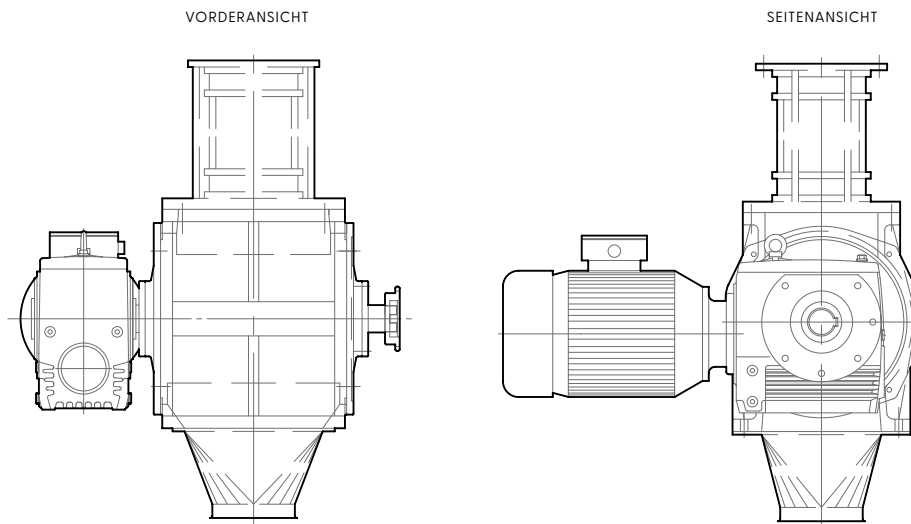
In der Zellenradschleuse aus Grauguss dreht sich ein Zellenrad mit radialen Stegen im zylindrischen Gehäuse. Das Produkt fällt in die Kammern des drehenden Zellenrades und lagert dort während einer halben Umdrehung. Danach fließt das Produkt aus den Kammern in den darunter liegenden Raum.

EIGENSCHAFTEN

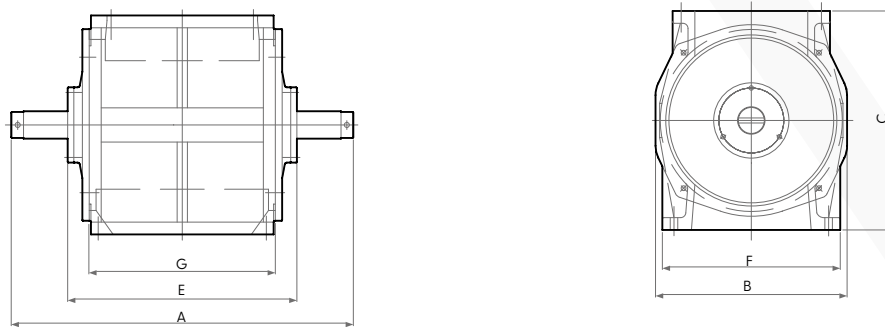
- › Hohe Dichtigkeit
- › Wartungsarmer Betrieb
- › Einfach Konstruktion
- › Max. Über-/Unterdruck 0,5 bar
- › Mehrere Schleusen können in Reihe mit nur einem Antrieb betrieben werden
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen; nicht zur Explosionsentkopplung geeignet)

OPTIONEN

- › Verschiedene Antriebsmotoren
- › Kupplungen
- › Drehzahlüberwachung
- › Schauglas am Einlauf
- › Übergangsstück am Auslauf
- › Schleusenbank
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003)



ZELLENRADSCHLEUSE MIT MOTOR, SCHAUGLAS UND
AUSLAUFÜBERGANG (OPTIONAL ERHÄLTlich)



ZELLENRADSCHLEUSE MIT FREIEN
WELLENENDEN

TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung pro Umdrehung [dm ³ /Umdr.]	Leistung ¹ [t/h]					Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
		Weizen	Mehl	Kleie	Mais	Grieß	Netto	Brutto	
HSCk-25/21	5	5,5	4,0	2,6	5,9	3,3	57	81	0,1
HSCk-25/27	6,2	6,8	4,0	3,2	7,3	4,1	61	88	
HSCk-25/33	7,6	8,4	6,1	3,9	8,9	5,0	75,5	104	

¹ Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf durchschnittlichen Produkteigenschaften, und können je nach Produkt, Feuchtigkeit und Umgebungsbedingungen abweichen. Basis: 35 upm, 70 % Füllungsgrad

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	E	F	G
HSCk-25/21	375	280	320	275	260	210
HSCk-25/27	435			337		272
HSCk-25/33	505			398		333

ZELLENRADSCHLEUSE

Die Zellenradschleuse „HSBK“ wird zur kontinuierlichen Austragung oder Dosierung von körnigen Schüttgütern bei hohen Durchsatzleistungen oder voluminösen Produkten verwendet.



ARBEITSWEISE

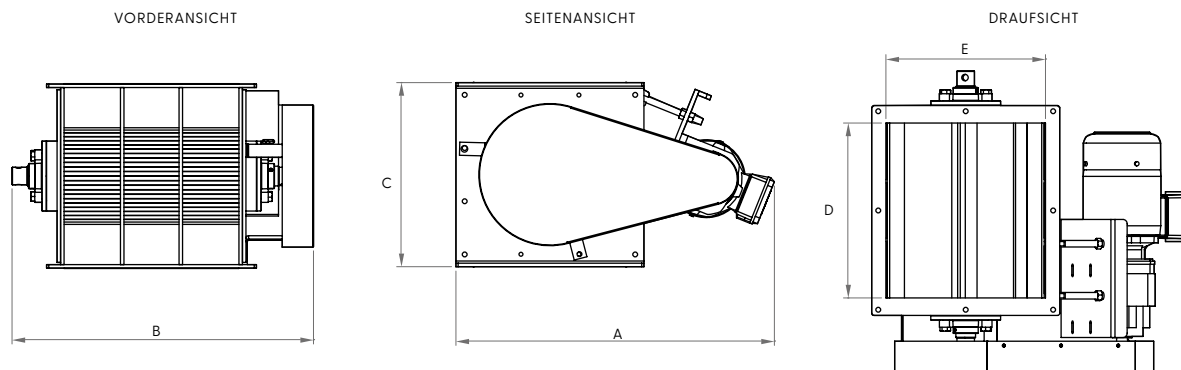
In der Zellenradschleuse aus Stahlblech dreht sich ein Zellenrad mit radialen Stegen im zylindrischen Gehäuse. Das Produkt fällt in die Kammern des drehenden Zellenrades und lagert dort während einer halben Umdrehung. Danach fließt das Produkt aus den Kammern in den darunter liegenden Raum.

EIGENSCHAFTEN

- › Hohe Dichtigkeit
- › Wartungsarmer Betrieb
- › Einfach Konstruktion
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen; nicht zur Explosionsentkopplung geeignet)

OPTIONEN

- › Direktantrieb oder Kettentrieb
- › Drehzahlüberwachung
- › Übergangsstück am Ein- und Auslauf
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung pro Umdrehung [dm ³ /Umdr.]	Leistung ¹ [t/h]					Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
		Weizen	Mehl	Kleie	Mais	Grieß	Netto	Brutto	
HSBK-22/27	11	10,4	7,6	4,8	11,0	6,2	56	81	0,3
HSBK-25/33	15	14,1	10,4	6,6	15,12	8,5	61	95	0,4
HSBK-35/40	26	24,6	18,0	11,5	26,2	14,7	66	104	0,5
HSBK-45/45	39	36,9	27,0	17,2	39,3	22,1	72	110	0,9
HSBK-50/50	48	45,4	33,3	21,7	48,4	27,2	90	125	1,1
HSBK-60/60	71	67,1	49,2	31,3	71,6	40,3	101	135	1,5

¹ Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf durchschnittlichen Produkteigenschaften, und können je nach Produkt, Feuchtigkeit und Umgebungsbedingungen abweichen. Basis: 30 upm, 70 % Füllungsgrad

ABMESSUNGEN (MM)

Model	A ²	B ²	C	D	E
HSBK-22/27	330	670	320	270	263
HSBK-25/33	550	700	320	330	263
HSBK-35/40	430	820	420	400	365
HSBK-45/45	800	800	525	450	465
HSBK-50/50	1.000	850	550	500	513
HSBK-60/60	1.100	950	650	600	613

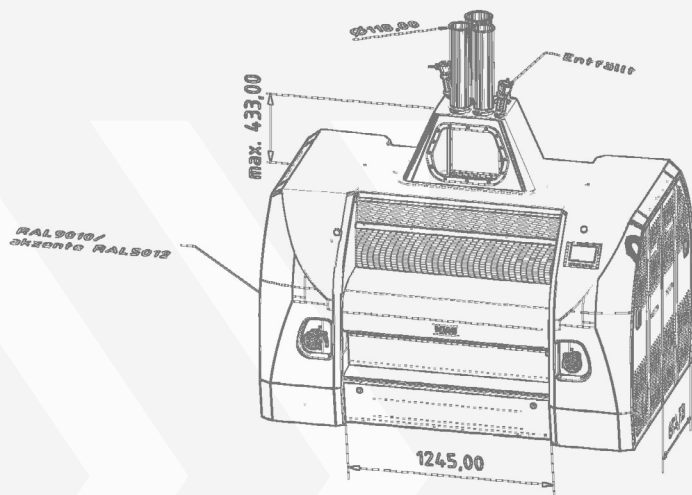
² Abmessungen variieren je nach Motor-/Antriebstyp

Für Ihre speziellen Anforderungen

CUSTOMIZING

Sie finden in unserem Standardkatalog nicht die richtige Maschine für Ihren Anwendungszweck? Kontaktieren Sie uns und wir unterstützen Sie gerne bei der Lösungsfindung.

Anwendungsbezogene Modifikationen unserer Maschinen und Sonderlösungen führen wir in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden und auf Grundlage einer genauen Zielvorgabe aus.



SONDERLÖSUNGEN

- › spezieller Verschleißschutz
- › spezielle Materialauswahl (z. B. Edelstahl, Kunststoff)
- › Anpassung der Anschlüsse an den Maschinen (z. B. Ein- und Ausläufe)
- › Antriebe und Sensoren nach Kundenvorgabe
- › CIP-Anwendungen
- › Besondere Temperaturanforderungen
- › Sonderlackierungen

Kontaktieren Sie uns, wir helfen Ihnen gerne weiter und unterbreiten Ihnen ein maßgeschneidertes Angebot.

Von der Annahme bis zur Verpackung

ZUBEHÖR

Durch die langjährige Zusammenarbeit mit Partnerfirmen aus vielen Bereichen, sind wir in der Lage, alle notwendigen Ergänzungsprodukte in höchster Qualität zu liefern.

FÖRDERTECHNIK

- › Förderschnecken
- › Trogkettenförderer
- › Becherelevatoren
- › Zellenradschleusen für pneumatische Förderung
- › Rohrweichen
- › Absperrklappen/Schieber
- › Fördergebläse
- › Hochdruckventilatoren
- › Rohrbau
- › Alphörner/Injektoren

ASPIRATION

- › Schlauchfilter
- › PunktfILTER
- › Gossenaspiration
- › Nieder- und Mitteldruckventilatoren
- › Schalldämpfer
- › Rohrbau

FERTIGPRODUKTE

- › Waagen
- › Verpackungsmaschinen
- › Silos
- › Verladeeinheiten
- › Magnetabscheider



Unterstützung auf allen Ebenen

SERVICE & SUPPORT

Bringen Sie Ihren Betrieb voran, und profitieren Sie von den umfangreichen Serviceleistungen der MIAG GmbH.

SONDERLÖSUNGEN

- › Spezieller Verschleißschutz
- › Wartung
- › Beratung
- › Prozessoptimierung
- › Bestandsanalysen
- › Energetische Optimierungen
- › Montageleistungen
- › Schulungen
- › Schnelle Ersatzteilversorgung

Alles aus einer Hand

TURN-KEY-PROJECTS

Die MIAG GmbH übernimmt für Sie die gesamte Projektierung der Anlage, vom ersten Konzept bis zur Umsetzung und Inbetriebnahme Ihrer Anlage. Egal ob Umbau, Neubau oder Leistungssteigerung, das Team von MIAG hilft Ihnen mit Fachkompetenz und Erfahrung jederzeit weiter.

Tel: 09193 - 50734-10

Fax: 09193 - 50734-29

Mail: info@miag-milling.de

Mühlgasse 33 | 91475 Lonnerstadt

www.miag-milling.de



© MIAG GMBH

– Änderungen und Irrtümer vorbehalten –