

VIBROSIEBMASCHINE

Die Vibrosiebmaschine „RVSA“ wird verwendet, um grobe und feine Fremdkörper aus dem körnigen Produkt (z. B. Getreide) heraus zu sieben.

Vorreinigung (Neigung 12°)

Mühlenreinigung (Neigung 7°)



OPTIONEN

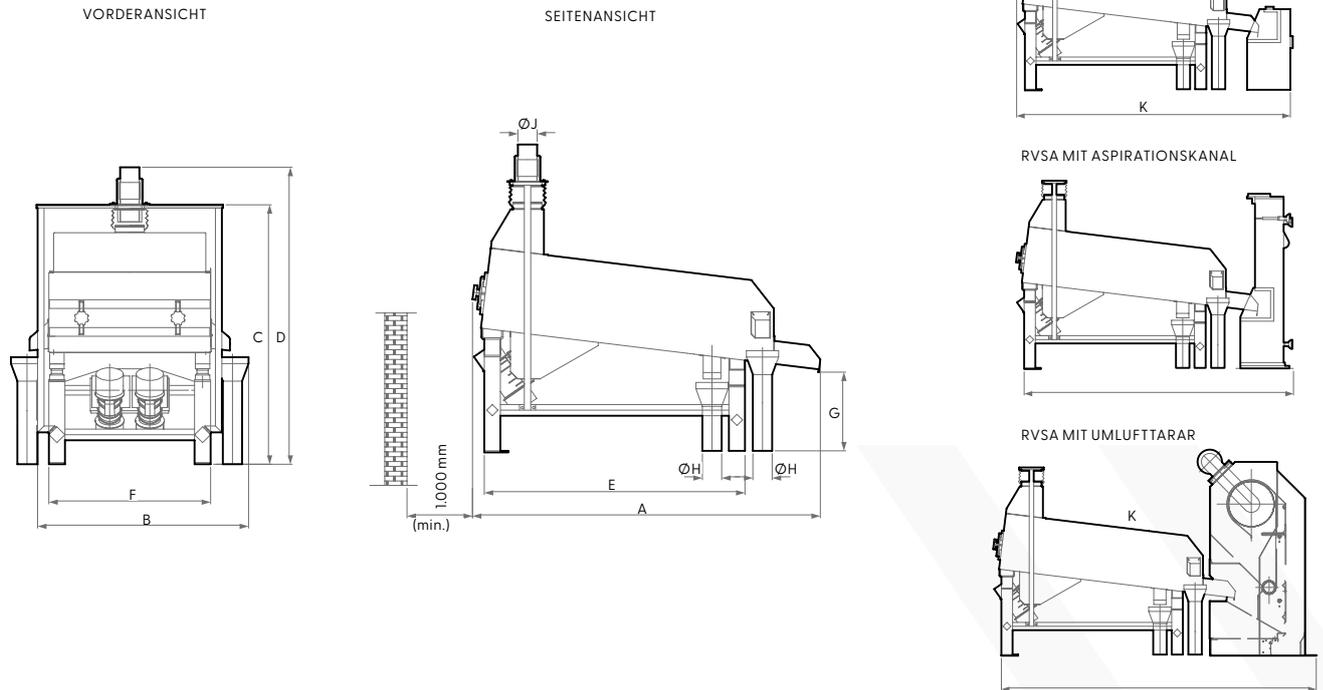
- › Hub- und Lageüberwachung
- › Produktkontaktflächen in Edelstahlausführung
- › Walzendurchmesser 250 mm oder 300 mm im gleichen Chassis
- › Einzelantrieb der Mahlwalzen
- › Vertikale Teilung des Walzenstuhls
- › Zusätzliches Walzenwechselpaket, inkl. Walzenwechselwagen
- › ProfiNET-Anbindung
- › Sensoren zur Erkennung von heißen Oberflächen und Glimmnestern im Mühlenauslauf
- › Temperaturüberwachung der Mahlwalzen
- › Sensoren zur Rauchgaserkennung im Mühlenauslauf
- › Sonderausführungen für Spezialprodukte oder Sondervermahlungen
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)

ARBEITSWEISE

Die Vibromotoren, welche am Schwerpunkt der Maschine platziert sind, versetzen die Maschine in eine gleichmäßige, horizontale Vibration. Das Produkt wird im Produktverteilkasten zunächst auf die komplette Maschinenbreite verteilt. Am oberen Sieb werden dann grobe Bestandteile aus dem Produkt gesiebt. Die groben Bestandteile wandern ans Ende der Maschine und werden schließlich seitlich aus der Maschine geführt. Das Hauptprodukt fällt zusammen mit feinen Verunreinigungen auf das untere Sieb. Während das Hauptprodukt gereinigt zum Auslauf am Ende der Maschine wandert, fallen die feinen Verunreinigungen durch das Sieb und werden ebenfalls seitlich aus der Maschine geführt. Durch unterschiedliche Siebneigungen können unterschiedliche Leistungen und unterschiedliche Reinigungsqualitäten erreicht werden. Je nach Produkt, kommen verschiedene Siebe zum Einsatz. Die Siebe sind selbstreinigend durch den Einsatz von Gummibällen.

EIGENSCHAFTEN

- › Hohe Reinigungsleistungen bei geringem Energieaufwand
- › Geringe Gebäudebelastungen durch vibrationstechnische Entkopplung des beweglichen Maschinenkörpers
- › Geeignete für viele verschiedene Produkte und Anwendungen
- › Schneller und einfacher Wechsel der Siebe
- › Großzügige Sichtfenster zur Prozessüberwachung
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung ¹ [t/h]		Siebabmessungen [mm]		Motorleistung [kW]	Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
	Vorreinigung	Reinigung	Breite	Länge		Netto	Brutto	
RVSA-60/100	14	3	600	1.000	2 x 0,28	500	715	4,8
RVSA-60/150	22	5		2 x 750		2 x 0,4	550	820
RVSA-100/150	36	9	1000	2 x 1.000	620		940	8,7
RVSA-100/200	50	12		2 x 750	960	1.380	13,4	
RVSA-150/150	55	15	1500	2 x 1.000	1.010	1.490	16	
RVSA-150/200	75	20		2 x 0,95				

¹ Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizen (0,75 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, Grad der Verunreinigung und Umgebungsbedingungen abweichen.

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	E	F	G	ØH	ØJ	K	L
RVSA-60/100	1.660	937	1.622	1.857	1.132	606	485	120	120	2.005	2.330
RVSA-60/150	2.157		1.790	2.030	1.632					2.500	2.830
RVSA-100/150	2.633	1.337	1.790		2.416	2.120	1.006	150	150	3.000	3.330
RVSA-100/200	2.633		1.622	1.506		2.500	2.830				
RVSA-150/150	2.157	1.838	1.850	2.416	1.632	1.506	150	200	3.000	3.330	
RVSA-150/200	2.633		2.120		3.000				3.330		