

# STEHENDE VIBROSCHLEUDER

Die stehende Vibroschleuder „VSVE“ dient zur Absiebung von schwer fließenden und klebrigen Produkten und Agglomeraten, wie z. B. Filtermehl.



## ARBEITSWEISE

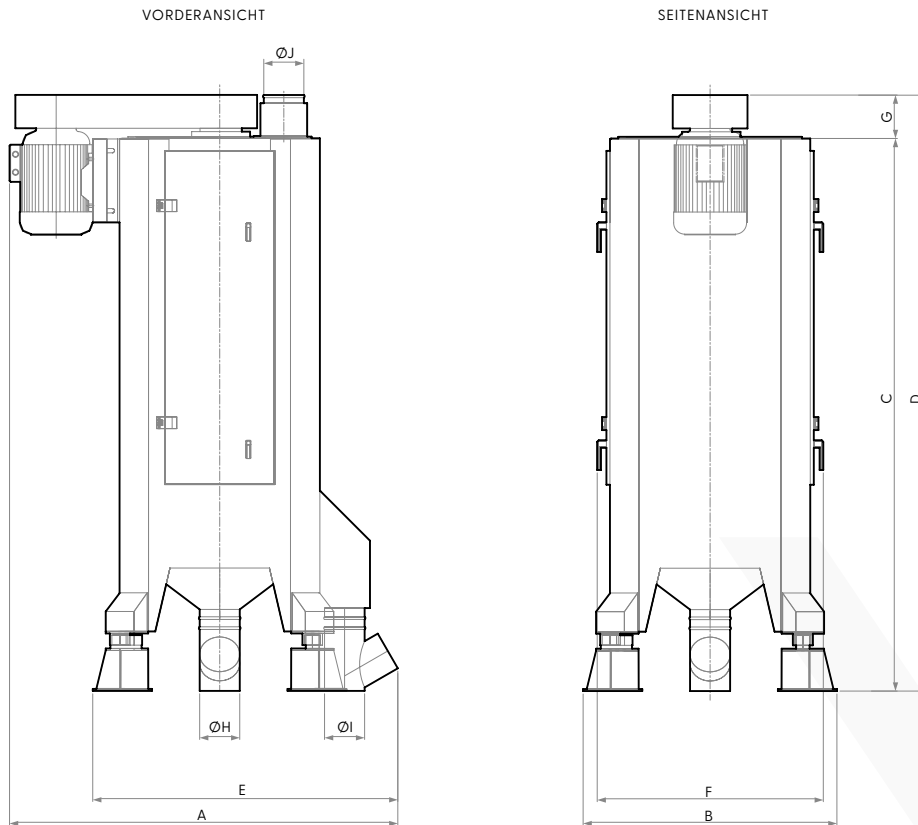
Das Produkt fällt im freien Fall von oben in die Maschine. Der schnell drehende Rotor schleudert das Produkt gegen den senkrecht stehenden, zylindrischen Siebmantel, wo grobe und feine Bestandteile getrennt werden. Am Rotor angebrachte, verstellbare Unwuchtgewichte versetzen die Maschine zusätzlich in Vibration, was den Sichtprozess unterstützt und die Siebe freihält.

## EIGENSCHAFTEN

- › Absiebung und Auflösen von Agglomeraten in einem Arbeitsgang
- › Geringer Platzbedarf
- › Schneller Siebwechsel und einfache Wartung durch zwei große Wartungstüren
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)

## OPTIONEN

- › Verschiedene Maschenweiten
- › Lagertemperaturüberwachung
- › Drehzahlüberwachung
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)



### TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung <sup>1</sup> [t/h]	Motorleistung [kW]	Aspirations- luftmenge <sup>2</sup> [m³/min]	Gewicht [kg]		Volumen [m³]
				Netto	Brutto	
VSVE-45/100	0,7–1,2	4,0	2–3	330	480	2,9

1 Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizenmehl (0,55 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, Siebgröße und Umgebungsbedingungen abweichen.

2 Aspiration durch pneumatische Absaugung der Feinteile oder durch Anschluss des Feinteilauflaufs mittels Gabelstück an eine Aspirationsanlage.

### ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	E	F	G	ØH	ØI	ØJ	K
VSVE-45/100	1.150	760	1.655	1.775	890	745	130	120	120	120	375